

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ԱՌՈՂՋԱՊԱՀՈՒԹՅԱՆ ՆԱԽԱՐԱՐՈՒԹՅՈՒՆ
ՊԵՏԱԿԱՆ ՀԻՓԻԵՆԻԿԵՎ ՀԱԿԱՀԱՄԱՃԱՐԱԿԱՅԻՆ ՏԵՍՉՈՒԹՅՈՒՆ

ՍՏՈՒԳԱԹԵՐԹ N 8

Պոլիգրաֆիական գործունեություն

(ՏԳՏԴ ծածկագիր՝ 18)

| | | |
|---|---------------------------------|------------------|
| _____ | _____ | _____ |
| (տեսչության տարածքային մարմնի անվանումը) | հասցեն | (հեռախոսահամարը) |
| _____ | _____ | _____ |
| (ստուգող անձի պաշտոնը) | (ազգանունը, անունը, հայրանունը) | |
| _____ | _____ | _____ |
| (ստուգող անձի պաշտոնը) | (ազգանունը, անունը, հայրանունը) | |
| _____ | _____ | _____ |
| (ստուգող անձի պաշտոնը) | (ազգանունը, անունը, հայրանունը) | |
| Ստուգման սկիզբը (ամսաթիվը) _____ ավարտը՝ _____ | | |
| _____ | _____ | _____ |
| (տնտեսավարող սուբյեկտի անվանումը, կազմակերպական-իրավական ձևը) | | (ՀՎՀՀ-ն) |
| _____ | _____ | _____ |
| (տնտեսավարող սուբյեկտի գտնվելու վայրը) | | (հեռախոսահամարը) |
| _____ | _____ | _____ |
| (տնտեսավարող սուբյեկտի ղեկավարի կամ լիազորված անձի ազգանունը, անունը, հայրանունը) | | (հեռախոսահամարը) |
| Ստուգման հանձնարարագիր _____ ում կողմից _____ երբ է տրված _____ | | |
| Ստուգման նպատակը/Ընդգրկված հարցերի համարներ | | |

| հհ | Հարցեր | այո | ոչ | չ/պ | կշիռ | Ստուգման մեթոդ | Հղում | Մեկնաբանություն |
|--|--|-----|----|-----|------|---|---------------------|-----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1. | Պոլիգրաֆիական գործունեություն իրականացնող կազմակերպություններում արտադրական միջավայրի և աշխատանքային գործընթացի վնասակար գործոնների ազդեցության հետ կապված աշխատանքի ընդունվելիս արդյո՞ք աշխատողները ենթարկվել են պարտադիր նախնական բժշկական զննության: | | | | 3 | Փաստաթղթային (Առողջապահական կազմակերպության պաշտոնական բժշկական փաստաթուղթ) | Հղում 1, կետ 4.1.4, | |
| 2. | Արտադրական միջավայրի և աշխատանքային գործընթացի վնասակար գործոնների ազդեցությանը ենթարկվող աշխատողներն արդյո՞ք ենթարկվել են պարտադիր պարբերական բժշկական զննության: | | | | 3 | Փաստաթղթային (Առողջապահական կազմակերպության կողմից տրված եզրափակիչ ակտ) | Հղում 1, կետ 4.1.4 | |
| 3. | Աշխատողներն արդյո՞ք կրում են պարտադիր օգտագործման անհատական պաշտպանիչ միջոցներ՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 1, կետ 4.1.3 | |
| | 3.1 պաշտպանական հագուստ. | | | | 3 | | | |
| | 3.2 ձեռքերի պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| 3.3 լսողական օրգանների պաշտպանության միջոցներ: | | | | | 3 | | | |
| 4. | Արդյո՞ք աշխատատեղերում և արտադրական սենքերում՝ ելնելով կատարվող տեսողական աշխատանքի բնութագրից և նշարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափից, արհեստական, բնական և համատեղված լուսավորումների և համարդյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշների մակարդակները համապատասխանում են թույլատրելի նորմին: Նշում 1 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 1, կետ 3.3, | |
| 5. | Արտադրական սենքերն արդյո՞ք ապահովված են օդափոխման համակարգով՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 1, կետ 3.2 | |

| | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|---|-----------------------------|---|
| | 5.1 այն ստորաբաժանումներում, որտեղ բացակայում են արտադրական միջավայրի վնասակար (քիմիական, կենսաբանական) գործոնները, ունենում են միայն բնական օդափոխանակություն, | | | | 3 | | |
| | 5.2 տպագրական տեղամասի աշխատանքային գոտու օդում առաջացող՝ վնասակարության բոլոր դասերին պատկանող, քիմիական նյութերի և միացությունների՝ գազերի, գոլորշիների, աէրոզոլների և փոշու, անջատումով ընթացող տեխնոլոգիական գործընթացների ստորաբաժանումներն ապահովվում են ներիոս և/կամ արտաձիգ մեխանիկական օդափոխության համակարգերով: | | | | 3 | | |
| 6. | Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի ցուցանիշների արժեքներն արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 2 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 2, կետեր 4.3, 5.2, 5.3 և 5.5, 1-ին և 2-րդ աղյուսակներ |
| 7. | Աշխատատեղերում ձայնի մակարդակն արդյո՞ք համապատասխանում է թույլատրելի նորմին: Նշում 3 | | | | 3 | Գործիքային չափումներ | Հղում 3, 2-րդ աղյուսակ |
| 8. | Տպագրական, կազմարարական տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում փոշու պարունակությունը արդյո՞ք համապատասխանում է թույլատրելի նորմին: | | | | 3 | Լաբորատոր հետազոտություն | Հղում 4, կետ 1 |
| 9. | Տպագրական տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում տպագրական ներկերից և լուծիչներից անջատվող քիմիական նյութերի կոնցենտրացիաներն արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմին: | | | | 2 | Լաբորատոր հետազոտություններ | Հղում 4, կետ 1 |
| 10. | Արդյո՞ք աշխատողներն ապահովված են սանիտարակենցաղային հարմարություններով, որում ներառվում է՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 5, կետ 10, |
| | 10.1 Հանդերձարանը, | | | | 2 | | |
| | 10.2 Զուգարանը, | | | | 2 | | |
| | 10.3 Հանգստի սենյակը: | | | | 2 | | |
| 11. | Արդյո՞ք պահպանվում են հանդերձարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 5, կետ 11-ի 2) և 3) |

| | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|---|-----------|---|--|
| | 11.1 Ապահովված են անձնական և աշխատանքային հագուստների պահպանման երկտեղանոց հանդերձապահարաններով, | | | | 2 | | ենթակետեր | |
| | 11.2 Հանդերձարանում իրականացվում է ջեռուցում և օդափոխություն: | | | | 2 | | | |
| 12. | Արդյո՞ք լվացարանն ապահովված է հոսող ջրով, կախիչով, հեղուկ օճառով, էլեկտրական սրբիչով կամ միանվագ օգտագործման թղթյա անձեռոցիկներով: | | | | 2 | Տեսողական | Հղում 5, կետ 15-ի 2) ենթակետ | |
| 13. | Արդյո՞ք պահպանվում են զուգարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 5, Կետեր 6, 7, 8, 9 և 17-ի 2) ենթակետ | |
| | 13.1 Ձուգարանի հատակի, առաստաղի, պատերի մակերեսները լինում են հարթ, երեսապատված անջրաթափանց, խոնավության նկատմամբ կայուն նյութերով: | | | | 3 | | | |
| | 13.2 Ձուգարանը ենթարկվում է մաքրման և ախտահանման: | | | | 3 | | | |
| | 13.3 Ձուգարանը տղամարդկանց և կանանց համար լինում է առանձին: | | | | 2 | | | |
| | 13.4 Նախամուտքում յուրաքանչյուր 4 սանիտարատեխնիկական սարքավորման հաշվարկով տեղադրվում է 1 լվացարան, բայց ոչ պակաս քան մեկ լվացարան՝ յուրաքանչյուր զուգարանում: | | | | 2 | | | |
| 14. | Աշխատողների ջերմատվության կարգավորման և նրանց հանգստի նպատակով արդյո՞ք պահպանվում են հանգստի սենյակին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 5, կետ 22-ի 1) և 2) ենթակետեր | |
| | 14.1 Հանգստի սենյակը կահավորվում է համապատասխան կահույքով (սեղան, աթոռ բազմոց, բազկաթոռ): | | | | 2 | | | |
| | 14.2 Հանգստի սենյակն ապահովվում է տաքացման և/կամ հովացման սարքավորումներով: | | | | 2 | | | |

Ստուգաթերթում վկայակոչված նորմատիվ-իրավական ակտերը

- Հղում 1** ՀՀ առողջապահության նախարարի 15.08.05թ. N756-Ն հրամանով հաստատված «Աշխատանքի հիգիենիկ դասակարգումը ըստ արտադրական միջավայրի վնասակար և վտանգավոր գործոնների, աշխատանքային գործընթացի ծանրության և լարվածության ցուցանիշների» N2.2-002-05 սանիտարական կանոններ և նորմեր:
- Հղում 2** ՀՀ առողջապահության նախարարի 16.09.05թ. N 842-Ն հրամանով հաստատված «Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի» N2.2.4-001-05 սանիտարական նորմեր:
- Հղում 3** ՀՀ առողջապահության նախարարի 06.03.02թ. N 138 հրամանով հաստատված «Աղմուկն աշխատատեղերում բնակելի և հասարակական շենքերում և բնակելի կառուցապատման տարածքներում» N2-III-11.3 սանիտարական նորմեր:
- Հղում 4** ՀՀ առողջապահության նախարարի 06.12.10թ. N27-Ն հրամանով հաստատված «Կազմակերպությունների աշխատատեղերում աշխատանքային գոտու օդում քիմիական նյութերի սահմանային թույլատրելի կոնցենտրացիաները» N2.2.5-004-10 սանիտարական կանոններ և նորմեր:
- Հղում 5** ՀՀ առողջապահության նախարարի 19.09.2012թ N15-Ն հրամանով հաստատված «Կազմակերպություններում աշխատողների սանիտարակենցաղային սենքերի» N 2.2.8-003-12 սանիտարական կանոնների և նորմեր:

Նշում 1 Աշխատատեղերում և արտադրական սենքերում ելնելով կատարվող տեսողական աշխատանքի բնութագրից և նշարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափից, արհեստական, բնական և համատեղված լուսավորումների և համաարդյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշների սահմանային թույլատրելի մակարդակները՝

Լուսավորման նորմավորվող ցուցանիշները

| Տեսողական աշխատանքի բնութագիրը | Նշմարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափը, մմ | Տեսողական աշխատանքի կարգը | Տեսողական աշխատանքի ենթակարգը | Օբյեկտի ցայտու- նությունը ֆոնով | Ֆոնի բնութագիրը | Արհեստական լուսավորում | | | | | Բնական լուսավորում | | Համատեղված լուսավորում | | | | |
|--------------------------------|---|---------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------|--|------------|--|--|----------|---|-------------------------------|---|-------------------------------|--|--|--|
| | | | | | | Լուսավորվածությունը, լք | | | | | ԲԼԳ, % | | | | | | |
| | | | | | | Լուսավորման համակցված համակարգի դեպում | | Ընդհանուր լուսավորման համակարգի դեպում | Շլացման ցուցանիշի և բաբախման գործակցի նորմավորվող մեծությունների զուգակցումը | | Վերին կամ համակցված լուսավորման դեպքում | Կողմնային լուսավորման դեպքում | Վերին կամ համակցված լուսավորման դեպքում | Կողմնային լուսավորման դեպքում | | | |
| Ընդամենը | այդ թվում ընդհանուրից | P | KH, % | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | | |
| Ամենաբարձր ճշտության | 0.15-ից պակաս | I | ա | Փոքր | Մուգ | 5000 4500 | 500 500 | - - | 20 20 | 10 10 | - | - | 6.0 | 2.0 | | | |
| | | | | Միջին | Միջին Մուգ | 4000 3500 | 400 400 | 1250 1000 | 20 10 | 10 10 | | | | | | | |
| | | | բ | Փոքր | Բաց | 2500 | 300 | 750 | 20 | 10 | | | | | | | |
| | | | | Միջին | Միջին | | | | | | | | | | | | |
| | | | գ | Մեծ | Մուգ | 2000 | 200 | 600 | 10 | 10 | | | | | | | |
| | | | | Միջին | Բաց | 1500 | 200 | 400 | 20 | 10 | | | | | | | |
| | | | դ | Մեծ | * | | | | | | | | | | | | |
| | | | | * | Միջին | 1250 | 200 | 300 | 10 | 10 | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|-------|------|-------|-------|------|-----|-----|----|----|---|---|-----|-----|--|
| Շատ բարձր ճշտության | 0.15-ից մինչև 0.30 | II | ա | Փոքր | Մուգ | 4000 | 400 | - | 20 | 10 | | | | | |
| | | | | | | 3500 | 400 | - | 10 | 10 | | | | | |
| | | | բ | Փոքր | Միջին | 3000 | 300 | 750 | 20 | 10 | | | | | |
| | | | | Միջին | Մուգ | 2500 | 300 | 600 | 10 | 10 | | | | | |
| | | | գ | Փոքր | Բաց | 2000 | 200 | 500 | 20 | 10 | - | - | 4.2 | 1.5 | |
| | | | | Միջին | Միջին | | | | | | | | | | |
| Մեծ | Մուգ | 1500 | 200 | 400 | 10 | 10 | | | | | | | | | |
| դ | Միջին | Բաց | 1000 | 200 | 300 | 20 | 10 | | | | | | | | |
| | Մեծ | * | | | | | | | | | | | | | |
| | * | Միջին | 750 | 200 | 200 | 10 | 10 | | | | | | | | |
| Բարձր ճշտության | 0.30-ից մինչև 0.50 | III | ա | Փոքր | Մուգ | 2000 | 200 | 500 | 40 | 15 | | | | | |
| | | | | | | 1500 | 200 | 400 | 20 | 15 | | | | | |
| | | | բ | Փոքր | Միջին | 1000 | 200 | 300 | 40 | 15 | | | | | |
| | | | | Միջին | Մուգ | 750 | 200 | 200 | 20 | 15 | | | | | |
| | | | գ | Փոքր | Բաց | 750 | 200 | 300 | 40 | 15 | - | - | 3.0 | 1.2 | |
| | | | | Միջին | Միջին | | | | | | | | | | |
| Մեծ | Մուգ | 600 | 200 | 200 | 20 | 15 | | | | | | | | | |
| դ | Միջին | Բաց | 400 | 200 | 200 | 40 | 15 | | | | | | | | |
| | Մեծ | * | | | | | | | | | | | | | |
| | * | Միջին | | | | | | | | | | | | | |
| Միջին ճշտության | 0.50-ից մինչև 1 | IV | ա | Փոքր | Մուգ | 750 | 200 | 300 | 40 | 20 | | | | | |
| | | | բ | Փոքր | Միջին | 500 | 200 | 200 | 40 | 20 | | | | | |
| | | | | | Մուգ | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------|-----|---|--|----------------------|-----|-----|-----|----|----|---|-----|-----|-----|
| | | | գ | Միջին Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | 400 | 200 | 200 | 40 | 20 | 4 | 1.5 | 2.4 | 0.9 |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| Փոքր ճշտության | 1-ից մինչև 5 | V | ա | Փոքր | Մուգ | 400 | 200 | 300 | 40 | 20 | | | | |
| | | | բ | Փոքր Միջին | Միջին Մուգ | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| | | | գ | Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| Կուպիտ (շատ փոքր ճշտության) | 5-ից ավել | VI | | անկախ ֆոնի և ֆոնով օբյեկտի ցայտունության ընդհանրացում | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 | |
| Աշխատանք տաք արտադրամասե րում լուսատու նյութերի և | 0.5-ից ավել | VII | | Նույնը | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|------|---|-----|---|---|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| շինվածքների հետ | | | | | | | | | | | | | |
| Արտադրական գործընթացներ ընթացքի ընդհանուր դիտարկում, մշտական պարբերական սենյակում մարդկանց մշտական կացության դեպքում պարբերական սենյակում մարդկանց պարբերական կացության դեպքում ինժեներական հաղորդակցումների ընդհանուր դիտարկում | | VIII | | | | | | | | | | | |
| | | | ա | -"- | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| | | | բ | -"- | - | - | 75 | - | - | 1 | 0.3 | 0.7 | 0.2 |
| | | | գ | -"- | - | - | 50 | - | - | 0.7 | 0.2 | 0.5 | 0.2 |
| | | | դ | -"- | - | - | 2 | - | - | 0.3 | 0.1 | 0.2 | 0.1 |

Ծանոթություններ:

1. Նորմերի 1 ա-ից մինչև 3 գ ենթակարգերի համար կարող է ընդունվել տվյալ ենթակարգի համար 7-11 սյունակներում բերված նորմավորվող ցուցանիշների լրակազմերից մեկը:
2. Նշմարվող օբյեկտի նվազագույն չափերը եւ համապատասխանաբար դրանց տեսողական աշխատանքի ենթակարգերը սահմանված են աշխատողի աչքերից 0,5 մ-ից ոչ ավել հեռավորության վրա նշմարվող օբյեկտի տեղաբաշխման դեպքում:
3. 1-3, 4բ, 4գ, 5ա կարգերի համար ընդհանուր լուսավորման համակարգի նախատեսումը թույլատրվում է միայն տեխնիկական անհնարինության կամ համակցված լուսավորման համակարգի կիրառման տնտեսական աննպատակահարմարության դեպքում:

Աղյուսակ 16

Համաարդյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշները

| հհ | Սենքեր և արտադրական տեղամասեր, սարքավորումներ, կառուցվածքներ | Աշխատանքային մակերևույթ և հարթություն, որի վրա նորմավորվում է լուսավորվածությունը (Հ-հորիզոնական, ՈՒ-ուղղաձիգ) | Տեսողական աշխատանքի կարգը ըստ աղյուսակ 15-ի | Նորմավորվող լուսավորվածությունը, լք | | Շլացման ցուցանիշը, ոչ ավելի | Բաբախման գործակից %, ոչ ավելի | Լրացուցիչ ցուցումներ | |
|----|--|--|---|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|----------------------|-------------|
| | | | | Ընդհանուր լուսավորման դեպքում | Համակցված լուսավորման դեպքում | | | | |
| | | | | | Ընդհանուր | | | | Ընդհանուրից |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1. | <p>Պահեստներ</p> <p>Յուղի, լաբաներկային նյութերի պահեստներ՝ պահեստանոցներ</p> <p>1) պահուստում լցաբաշխման 2) ահուստում առանց լցաբաշխման</p> | <p>Հ – հատակ Հ – հատակ</p> | <p>VIII բ VIII գ</p> | <p>70 50</p> | <p>- -</p> | <p>- -</p> | <p>- -</p> | | |
| 2. | Քիմիկատների, կարբիդ կայցիումի, թթուների, ալկալիդների և այլնի պահեստներ, պահեստանոցներ | Հ – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | |
|----|--|--|--|---|---|---|--|--|--|
| 3. | Մետաղի, պահեստային մասերի, վերանորոգվող ֆոնդի, պատրաստի արտադրանքի պահեստներ և պահեստանոցներ, վերանորոգման ենթակա մանրամասների և գործիքների պահեստ | Հ – հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |
| 4. | Դարակաշարային պահամաք պահեստներ՝ 1) Բեռների ընդունման և հանձնման հիմնարկաբաժին 2) Տրանսպորտի բաշխման համակարգ 3) պահեստարանի գոտի՝ ա. խորշերում և բ. պատվարներում | Հ – 0.8մ հատակից Հ – հատակ Հ – հատակ ՈՒ ՈՒ | IV գ *) V գ VIII գ VIII բ IV բ | 200 150 50 75 200 | 400 - - - - | 200 - - - - | 40 40 - - 40 | 20 20 - - 20 | Դարակաշարային պահեստների ավտոմատ շտաբեր ամբարձիչներով պահման գոտիներում լուսավորում պահման չի պահանջվում, անհրաժեշտ է վթարային լուսավորում, հպանվակների վերանորոգման լուսավորում և անցամասերի հերթապահ լուսավորում |
| 5. | Պահեստներ, պահեստանոցներ, գազի բալոնների շվաքարանների տակի բաց հարթակներ | Հ – հատակ | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |
| 6. | Ծանրաշարժ առարկաների և սորուն նյութերի (ավազ, ցեմենտ և այլն) պահեստներ | Հ – հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | |
|----|--|--|--|-----|---|---|---|---|---|
| 7. | Բեռնաբարձիչ մեքենաներ (ամբարձահեծան, բազմաճախարակներ, կամրջային ամբարձիչներ և ուրիշներ) սենքերում | Հ, ՈՒ-կառավարման վահան, ՈՒ – ամբարձիչի կեռ, սարքավորումների և մանրամասների ընդունման և հանձնման | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |
| | | | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |
| | շենքերից դուրս | Հ, ՈՒ-կառավարման վահան, Լ- սարքավորումների, նյութերի մանրամասների ընդունման և հանձնման | V | 30 | - | - | - | - | |
| | | | VII | 10 | - | - | - | - | |
| | | | VII | 10 | - | - | - | - | |
| | 8. | Լցման, թափման էսկադաներ | Հ – հարթակի հատակ Հ - ցիցտեռնի բկանցք | III | 5 | - | - | - | - |
| VI | | | | 20 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | |
|----|--|--|--|---|--|--|---|---|---|
| 9. | <p align="center">Էլեկտրասարքեր՝</p> <p>Բաշխիչ կայանքների դիսպետչերական, օպերատորային, էլեկտրավահանային սենքեր՝</p> <p>1) մարդկանց մշտական կացությամբ</p> <p>2) մարդկանց պարբերակն կացությամբ</p> | <p>< – 0.8մ հատակից < – օպերատորի սեղան</p> <p><,ՈՒ – 1.5մ 15-րդ պանելներ, սարքերի սանդղակի կառավարման վահաններ</p> <p>ՈՒ – 1.5մ վահանի հետին կողմը</p> <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p><,ՈՒ – 1.5մ 15-րդ պանելներ, սարքերի սանդղակի կառավարման վահաններ</p> <p>ՈՒ – 1.5մ վահանի հետին կողմը</p> | <p>III գ *)</p> <p>IV գ *)</p> <p>VIII գ</p> | <p>200</p> <p>300</p> <p>150</p> <p>150</p> <p>50</p> | <p>-</p> <p>750</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>200</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>40</p> <p>20/15</p> <p>40</p> <p>20</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20/15</p> <p>20</p> <p>20</p> <p>-</p> | <p>Շարժական լուսավորման նախատեսել վարդակներ համար</p> |
|----|--|--|--|---|--|--|---|---|---|

| | | | | | | | | | |
|-------------------|--|--|---------|-----|---|---|----|--|--|
| 10. | Կառավարման պոլլտեր և վահաններ՝ | | | | | | | | Շարժական լուսավորման նախատեսել վարդակներ համար |
| | 1) սենքերում ա. չափիչ ապարատությամբ | < – 0.8մ սարքերի սանդղակներ | IV գ *) | 150 | - | - | 20 | | |
| | բ. առանց չափիչ ապարատությամբ | ՈՒ – 1.5մ < – 0.8 մ ՈՒ – 1.5մ Լծակներ, բռնակներ, կոճակներ | VI գ *) | 150 | - | - | 20 | | |
| 2) շենքերից դուրս | ՈՒ – 1.5մ Լծակներ, բռնակներ, կոճակներ | IV գ *) | 50 | - | - | - | | | |
| 11. | Սենքերում առանձին կանգնած հսկման սարքեր՝ | | | | | | | | |
| | 1) մշտական դիտարկման | <, ՈՒ - սարքերի սանդղակ | IV դ *) | 200 | - | - | 20 | | |
| | 2) պարբերական դիտարկման | <, ՈՒ - սարքերի սանդղակ | IV բ *) | 150 | - | - | 20 | | |
| 3) շենքերից դուրս | <, ՈՒ - սարքերի սանդղակ | IV բ *) | 50 | - | - | - | | | |
| 12. | Տրանսֆորմատորների, ռեակտորների, ստատիկ կոնդենսատորների, ակունուլյատորների խցիկներ և սենքեր | ՈՒ - 1.5մ | VIII բ | 75 | - | - | - | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|---|---|---------------------|----------------|------------|------------|--------------|--------------|--|
| 13. | Էլեկտրամեքենայական սենքեր՝ 1) մարդկանց մշտական կացությամբ 2) մարդկանց պարբերական կացությամբ | < – 0.8մ հատակից ՈՒ – 1.5մ վահաններ վրա < – 0.8մ հատակից ՈՒ – 1.5մ վահաններ վրա | IV դ IV դ *) | 200 150 | - - | - - | 40 40 | 20 20 | |
| 14. | Բնակելի և հասարակական շենքերում էլեկտրավահանակներ | < – 0.8մ հատակից ՈՒ – 1.5մ վահաններ վրա | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |
| 15. | Կաթսայատներ Փակիչ և կարգավորիչ արմատուրա՝ 1) սենքերում 2) շենքերից դուրս | ՈՒ – հնոցների, սողնակների, վենտիլների, կափոյրների, լծակների, փականների, բունկերների, ծխահիների վրա նույնը | VIII բ V | 75 30 | - - | - - | - - | - - | |
| 16. | Հնոցներ և ջերմօգտագործիչների հարթակներ և աստիճաններ, հնոցների հետևի անցամասեր | < – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| 17. | Վառելիքամատուցման սենյակ | < – 0.8մ հատակից | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | |
| 18. | Ծխաքաշերի, օդափոխիչների սենյակներ, բունկերային բաժանմունք | <, ՈՒ – 0.8մ հատակից | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | |
| 19. | Կոնդենսացման, քիմջրամաքրման, ջրահեռացման, օդազերծման, զոլի սենյակներ | < – հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |
| 20. | Քիմջրամաքրման և գեներատորային սենք | < – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|--|--|---------------------------------------|--|--|
| 21. | Վերբուժողական սենյակ | < – 0.8մ հատակից | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| 22. | <p>Ինժեներական ցանցերի սենյակի և այլ տեխնիկական սենյակներ</p> <p>Պոմպակայանների մեքենասրահներ (տեխնոլոգիական ըստ ջրի վերմղման և նավթաբլրկայան փնջային պոմպակայաններ և այլ), օդափոխներ՝</p> <p>1) անձնակազմի մշտական հերթապահությամբ</p> <p>2) անձնակազմի ոչ մշտական հերթապահությամբ</p> | <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>ՈՒ – հսկման սանդղակների վրա</p> <p>< – մեքենավարի սեղան</p> <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>ՈՒ - հսկման սանդղակների վրա</p> | <p>IV դ. *)</p> <p>III դ</p> <p>IV դ. *)</p> | <p>200</p> <p>150</p> <p>200</p> <p>150</p> <p>150</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>400</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>200</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>40</p> <p>-</p> <p>40</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20</p> <p>20/15</p> <p>20</p> <p>20</p> | <p>Շարժական լուսավորման նախատեսել վարդակներ</p> <p>համար</p> |
| 23. | Սենյակ կոնդիցիոներների համար, ջերմային պոմպեր | < – 0.8մ հատակից | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | Շարժական լուսավորման նախատեսել վարդակներ համար |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|---|
| 24. | <p>Կոմպրեսորանոցներ (բլոկներ, կայաններ, սենյակներ, սրահներ)</p> <p>1) անձնակազմի մշտական հերթապահությամբ</p> <p>2) անձնակազմի ոչ մշտական հերթապահությամբ</p> | <p>< – 0.8մ</p> <p>Ու – սարքերի սանդղակների հատակից կոմպրեսորի կառավարման վահանի վրա</p> <p>< - մեքենավարի սեղան</p> <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>Ու – սարքերի սանդղակի վրա կառավարման վահանի վրա</p> | <p>I V դ *)</p> <p>III դ</p> <p>I V *)</p> | <p>200</p> <p>150</p> <p>200</p> <p>150</p> <p>150</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>400</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>200</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>40</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>60</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20</p> <p>20/15</p> <p>20</p> <p>20</p> | <p>Շարժական լուսավորման նախատեսել վարդակներ համար</p> |
| 25. | <p>Ինժեներական ցանցերի սենքեր</p> <p>Օդափոխման սենքեր և կայանքներ՝</p> <p>1) օդաքաշ և ներիոս օդափոխիչների խցիկներ</p> <p>2) օդաջեռուցիչների և զտիչների հատվածամասեր</p> | <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>< – 0.8մ հատակից</p> | <p>VIII գ</p> <p>VIII դ</p> | <p>50</p> <p>20</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>Շարժական լուսավորման նախատեսել վարդակներ համար</p> |
| 26. | <p>Հոսանքալարերի, բեռնափոխարկիչների, փոխարկիչների ստորանցքեր և թունելներ</p> | <p>< – հատակ</p> | <p>VIII դ</p> | <p>20</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | |
| 27. | <p>Կաբելային, ջերմավորման, յուղային, խյուսաշարների, ջրմուղի թունելներ</p> | <p>< – հատակ</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | |
| 28. | <p>Ավտոմեքենաների սպասարկման ձեռնարկություններ</p> <p>Դիտաառուներ սենքերում և շենքերից դուրս</p> | <p>< – մեքենայի հատակ</p> | <p>V բ</p> | <p>200</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>40</p> | <p>20</p> | <p>Շարժական լուսավորման նախատեսել վարդակներ համար</p> |
| 29. | <p>Շարժունակ կազմի լվացման և մաքրման կետեր՝ շենքերից դուրս սենքերում</p> | <p>< – ծածկ</p> <p>< – հատակ</p> | <p>VII գ</p> <p>VI *)</p> | <p>10</p> <p>150</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>40</p> | <p>-</p> <p>20</p> | |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|---|-------------|---------------|-----------------|-----------------|---------|----------------------|--|
| 30. | Ագրեգատների, հանգույցների, մանրամասների լվացատեղ | Հ – բեռնման և բեռնաթափման տեղ | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | |
| 31. | Մարդատար, բեռնատար ավտոմեքենաների և բեռնատար ավտոմեքենաների արատորոշման տեղամասեր | Հ – 0.8մ հատակից | V բ | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 32. | Մարդատար, բեռնատար ավտոմեքենաների և ավտոբուսների տեխնիկական վերանորոգման և տեխնիկական սպասարկման տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | V բ | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 33. | Ամբարձիչներ | Հ – մեքենայի հատակ | IV գ | 150**) | - | - | 40 | 20 | |
| 34. | Դողահավաքման տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | V ա | 300 | - | - | 40 | 20 | |
| 35. | Դարընոցազգայանային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | IV բ | 200 | - | - | 40 | 20/20 | |
| 36. | Եռակցման թիթեղագործական տեղամաս | Հ – 0.8մ | IV գ | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 37. | Պղնձագործի տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ – դազգահ Հ – գուռ | IV բ V ա | 200 - - | - 500 400 | - 200 200 | 40 | 20 20/20 20/20 | |
| 38. | Էլեկտրասարքավորումների և սնուցման սարքերի վերանորոգման տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ – դազգահ, ստենդ | III գ | 300 - | - 750 | - 200 | 40 - | 20 20/15 | |
| 39. | Փայտամշակման տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ – մշակման գոտի, չափանշման սալ | III բ | 200 - | - 1000 | - 200 | 40 - | 20 20/15 | |
| 40. | Պաստառային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | IV ա | 300 | - | - | 40 | 20 | |

| | | | | | | | | | |
|---------------|--|-------------------------------|-------|-----|------|-------|----|-------|---------------------|
| 41. | Ռետինացման տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | III բ | 300 | - | - | 40 | 20 | |
| | | < – դազգահ, գոռ | V ա | 300 | 1000 | 200 | - | 20/15 | |
| | | < – բեռնման և բեռնաթափման տեղ | | 200 | - | - | - | 20 | |
| 42. | Սակահաշվիչային տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | II գ | 300 | - | - | 20 | 20 | |
| < – սեղաներես | | - | 2000 | 200 | - | 20/15 | | | |
| 43. | Փականագործական մեքենայական տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | | 300 | - | - | 20 | 20 | |
| 44. | Մետաղահատ հաստոցներ՝ խառատային, խառատածոծրակող, պարուրակախառատային, կոորդինատաներտաշող, պարուրակահղկող սրող, ատամնամշակող, պարուրակազլորող, 1) խառտադարձուկային, խառտապտտուկային, հարթահղկող, կորահղկող, ներհղկող 2) ֆրեզերային 3) խառտակարուսելային 3) երկայնառանդիչ 4) լայնառանդիչ 5) ճակատախառատային 6) գայլիկոնման, թորձման, ձգման, եզրահատման | < – մշակման գոտի | II գ | - | 2000 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | I գ | - | 1500 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | II գ | - | 2000 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | I դ | - | 1500 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | II դ | - | 1000 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | I դ | - | 1500 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | II դ | - | 1000 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | III գ | - | 750 | 200 | | 20/10 | |
| 45. | Ներկապատրաստամաս | < – 0.8մ հատակից | III բ | 300 | - | - | 40 | 15 | Գործածել ԼԴՅ լամպեր |
| | | < – դազգահ, ներկախառնիչ | | - | 1000 | 200 | - | 20/15 | |
| 46. | Մարդատար ավտոմեքենաների ներկման տեղամաս | <, ՈՒ – ավտոմեքենայի թափք | III բ | 300 | - | - | 40 | 15 | |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|--------------------------------------|-------------|------------|----------|----------|---------|-------------|--|
| 47. | Բեռնատար ավտոմեքենաների և ավտոբուսների ներկման տեղամաս | Հ, ՈԽ – ավտոբուսի, ավտոմեքենայի թափք | IV գ | 200 | - | - | 40 | 15 | |
| 48. | Ավտոմեքենաների և ավտոբուսների չորանոց | Հ – 0.8մ հատակից | VI *) | 200 | - | - | - | - | |
| 49. | Մարդատար ավտոմեքենաների ագրեգատային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ - դազգահ | III գ | 300 200 | - 750 | - 200 | 40 - | 20 20/15 | |
| 50. | Բեռնատար ավտոմեքենաների և ավտոբուսների ագրեգատային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ - դազգահ | IV գ | 200 200 | - 400 | - 200 | 40 | 20 20/20 | |
| 51. | Թափքային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 52. | Շարժակազմի պահման համար բաց կայանատեղեր և հրապարակներ 1) առանց տաքացման 2) էլեկտրական, գազով, օդով և տաքացման այլ տեսակներով | Հ – պատվածքի վրա Հ – պատվածքի վրա | IV գ III | 2 5 | - - | - - | - - | - - | |
| 53. | Շարժակազմի փակ պահման սենք | Հ – հատակ | VIII ք | 50 | - | - | - | - | |

Նշում 2 Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի ցուցանիշների սահմանային թույլատրելի մակարդակները

Աղյուսակ 1

Արտադրական սենքերի աշխատատեղերում միկրոկլիմայի ցուցանիշների **օպտիմալ** մեծություններ

| Տարվա եղա- նակ | Աշխատանքի կարգերը ըստ էներգաձախսի մակարդակի, Վտ | Օդի ջերմաստիճան, °C | Մակերեսների ջերմաստիճան, °C | Օդի հարաբերական խոնավություն, % | Օդի շարժման արագություն, մ/վրկ |
|----------------|---|---------------------|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| Սառը | I ա (մինչև 139) | 22-24 | 21-25 | 60-40 | 0.1 |
| | I բ (140-174) | 21-23 | 20-24 | 60-40 | 0.1 |
| | II ա (175-232) | 19-21 | 18-22 | 60-40 | 0.2 |
| | II բ (233-290) | 17-19 | 16-20 | 60-40 | 0.2 |
| | III (290-ից ավել) | 16-18 | 15-19 | 60-40 | 0.3 |
| Տաք | I ա (մինչև 139) | 23-25 | 22-26 | 60-40 | 0.1 |
| | I բ(140-174) | 22-24 | 21-25 | 60-40 | 0.1 |
| | II ա (175-232) | 20-22 | 19-23 | 60-40 | 0.2 |
| | II բ (233-290) | 19-21 | 18-22 | 60-40 | 0.2 |
| | III (290-ից ավել) | 18-20 | 17-21 | 60-40 | 0.3 |

Աղյուսակ 2

Արտադրական սենքերի աշխատատեղերում միկրոկլիմայի ցուցանիշների **թույլատրելի** մեծություններ

| Տարվա եղանակ | Աշխատանքի կարգերը ըստ էներգաձախսի մակարդակի, Վտ | Օդի ջերմաստիճան, °C | | Մակերեսային ջերմաստիճան, °C | Օդի հարաբերական խոնավություն, % | Օդի շարժման արագություն, մ/վրկ | |
|--------------|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|--|---|
| | | օպտիմալ մեծություն-ից ցածր միջակայք | պտիմալ մեծություն-ից բարձր միջակայք | | | օպտիմալ մեծ-ից ցածր օդի ջերմ-ճանի միջակայքի համար, ոչ ավել | օպտիմալ մեծ-ից բարձր օդի ջերմ-ճանի միջակայքի համար, ոչ ավել |
| Սառը | I ա (մինչև 139) | 20.0-21.9 | 24.1-25.0 | 19.0-26.0 | 15-75* | 0.1 | 0.1 |
| | I բ (140-174) | 19.0-20.9 | 23.1-24.0 | 18.0-25.0 | 15-75 | 0.1 | 0.2 |
| | II ա (175-232) | 17.0-18.9 | 21.1-23.0 | 16.0-24.0 | 15-75 | 0.1 | 0.3 |
| | II բ (233-290) | 15.0-16.9 | 19.1-22.0 | 14.0-23.0 | 15-75 | 0.2 | 0.4 |
| | III (290-ից ավել) | 13.0-15.9 | 18.1-21.0 | 12.0-22.0 | 15-75 | 0.2 | 0.4 |
| Տաք | I ա (մինչև-139) | 21.0-22.9 | 25.1-28.0 | 20.0-29.0 | 15-75* | 0.1 | 0.2 |
| | I բ (140-174) | 20.0-21.9 | 24.1-28.0 | 19.0-29.0 | 15-75* | 0.1 | 0.3 |
| | II ա (175-232) | 18.0-19.9 | 22.1-27.0 | 17.0-28.0 | 15-75* | 0.1 | 0.4 |
| | IIբբ (233-290) | 16.0-18.9 | 21.1-27.0 | 15.0-28.0 | 15-75* | 0.2 | 0.5 |
| | III (290-ից ավել) | 15.0-17.9 | 20.1-26.0 | 14.0-27.0 | 15-75* | 0.2 | 0.5 |

Նշում 3 Աշխատատեղերում ձայնային ճնշման և ձայնի համարժեք մակարդակների թույլատրելի նորմերը՝

Աղյուսակ 2

ԶԱՅՆԱՅԻՆ ՃՆՇՄԱՆ ՍԱՀՄԱՆԱՅԻՆ ԹՈՒՅԼԱՏՐԵԼԻ ՄԱԿԱՐԴԱԿՆԵՐԸ, ԶԱՅՆԻ ՄԱԿԱՐԴԱԿՆԵՐԸ ԵՎ ՀԱՄԱՐԺԵՔ ՄԱԿԱՐԴԱԿՆԵՐԸ ԱՇԽԱՏԱՏԵՂԵՐԻ ԵՎ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ԳՈՐԾՈՒՆԵՌՈՒԹՅԱՆ ՀԻՄՆԱԿԱՆ ԱՌԱՎԵԼ ԲՆՈՐՈՇ ՏԵՍԱԿՆԵՐԻ ՀԱՄԱՐ

| N | Աշխատանքային գործունեության տեսակը, աշխատատեղ | Միջին երկրաբանական հաճախականություններով օկտավային շերտերում դժ ձայնային ճնշման մակարդակներ | | | | | | | | | Ձայնի մակարդակներ և ձայնի համարժեք մակարդակներ (դՔԱ)-ով |
|----|--|---|----|-----|-----|-----|------|------|------|------|---|
| | | 31.5 | 63 | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1. | Ստեղծագործական գիտական գործունեություն, նախագծում, ծրագրավորում, դասավանդում և ուսուցում, բժշկական գործունեություն: Նախագծակոնստրուկտորային գրասենյակներում, հաշվիչ մեքենաների-ծրագրավորողների, տեսական աշխատանքների և տվյալների վերամշակման լաբորատորիաներում բուժկետերի հիվանդների ընդունման սենյակներում | 86 | 71 | 61 | 54 | 49 | 45 | 42 | 40 | 38 | 50 |
| 2. | Կենտրոնացում պահանջող բարձրորակավորման աշխատանք, ադմինիստրատիվ ղեկավար գործունեություն, լաբորատորիաներում չափիչ և անալիտիկ աշխատանքներ, աշխատատեղեր արտադրամասի կառավարման ապարատի շինություններում, գրասենյակների աշխատանքային սենյակներում, լաբորատորիայում | 93 | 79 | 70 | 68 | 58 | 55 | 52 | 52 | 49 | 60 |
| 3. | Աշխատանք, որը կատարվում է հաճախակի ստացվող ցուցումներով և ձայնային ազդանշաններով, մշտական լսողական վերահսկողություն պահանջող աշխատանք հրահանգով, ըստ ճշգրիտ գրաֆիկի օպերատորային աշխատանք, դիսպետչերական աշխատանք: Աշխատատեղեր դիսպետչերական ծառայության սենյակներում, հեռախոսով խոսակցական կապով դիտարկման և հեռավահանակային կառավարման կաբինետներում և սենյակներում, մեքենագրական գրասենյակներում, ճշգրիտ հավաքման տեղամասերում, հեռախոսային և հեռագրային կայաններում, վարպետների տեղամասերում, հաշվիչ մեքենաների տեղեկատվության մշակման դահլիճներում | 96 | 83 | 74 | 68 | 63 | 60 | 57 | 55 | 54 | 65 |
| 4. | Աշխատանք, որը պահանջում է կենտրոնացում, արտադրական ցիկլերի դիտարկման և հեռավահանակային գործընթացների ղեկավարման ավելացված պահանջներով աշխատանք, առանց խոսակցական կառավարման աշխատանքային սենյակներում վահանակով աշխատատեղեր, աղմուկ առաջացնող սարքավորումներով լաբորատորիասենյակներում, հաշվիչ մեքենաների աղմուկ առաջացնող սենյակներում, ագրեգատների տեղադրման շենյակներում | 103 | 91 | 83 | 77 | 73 | 70 | 68 | 66 | 64 | 75 |
| 5. | Բոլոր տեսակի աշխատանքների կատարում (բացառությամբ 1-4 կետերում թվարկածից և նրանց համանման) արտադրական սենյակների և կազմակերպությունների տարածքների մշտական աշխատատեղերում | 107 | 95 | 87 | 82 | 78 | 75 | 73 | 71 | 69 | 80 |

Տեսուչի ստորագրություն _____ Տնտեսվարողի ստորագրություն _____

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ԱՌՈՂՋԱՊԱՀՈՒԹՅԱՆ ՆԱԽԱՐԱՐՈՒԹՅՈՒՆ
ՊԵՏԱԿԱՆ ՀԻՓԻԵՆԻԿ ԵՎ ՀԱԿԱՀԱՄԱՃԱՐԱԿԱՅԻՆ ՏԵՍՉՈՒԹՅՈՒՆ

ՍՏՈՒԳԱԹԵՐԹ N 9

Քիմիական նյութերի և քիմիական արտադրատեսակների արտադրություն

(ՏԳՏԴ ծածկագիր՝ 20)

_____ (տեսչության տարածքային մարմնի անվանումը) _____ հասցեն) _____ (հեռախոսահամարը)

_____ (ստուգող անձի պաշտոնը) _____ (ազգանունը, անունը, հայրանունը)

_____ (ստուգող անձի պաշտոնը) _____ (ազգանունը, անունը, հայրանունը)

_____ (ստուգող անձի պաշտոնը) _____ (ազգանունը, անունը, հայրանունը)

Ստուգման սկիզբը (ամսաթիվը) _____ ավարտը _____

_____ (տնտեսավարող սուբյեկտի անվանումը, կազմակերպական-իրավական ձևը) _____ (ՀՎՀՀ-ն)

_____ (տնտեսավարող սուբյեկտի գտնվելու վայրը) _____ (հեռախոսահամարը)

_____ (տնտեսավարող սուբյեկտի ղեկավարի կամ լիազորված անձի ազգանունը, անունը, հայրանունը) _____ (հեռախոսահամարը)

Ստուգման հանձնարարագիր _____ ում կողմից _____ երբ է տրված _____

Ստուգման նպատակը/Ընդգրկված հարցերի համարներ _____

| hh | Հարցեր | այո | ոչ | չ/պ | կշիռ | Ստուգման մեթոդ | Հղում | Մեկնաբանություն |
|----|---|-----|----|-----|------|---|---------------------------------------|-----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1. | Քիմիական նյութերի և քիմիական արտադրատեսակների արտադրություն իրականացնող կազմակերպություններում արտադրական միջավայրի և աշխատանքային գործընթացի վնասակար գործոնների ազդեցության հետ կապված աշխատանքի ընդունվելիս արդյո՞ք աշխատողները ենթարկվել են պարտադիր նախնական բժշկական զննության: | | | | 3 | Փաստաթղթային (Առողջապահական կազմակերպության պաշտոնական բժշկական փաստաթուղթ) | Հղում1, կետ 4.1.4 Հղում6, կետ 83 | |
| 2. | Արտադրական միջավայրի և աշխատանքային գործընթացի վնասակար գործոնների ազդեցությանը ենթարկվող աշխատողները արդյո՞ք ենթարկվել են պարտադիր պարբերական բժշկական զննության: | | | | 3 | Փաստաթղթային (Առողջապահական կազմակերպության կողմից տրված եզրափակիչ ակտ) | Հղում1, կետ 4.1.4 Հղում6, կետ 83 | |
| 3. | Քիմիական նյութերի և արտադրատեսակների ստացման տեխնոլոգիական գործընթացներում հաշվի առնելով քիմիական նյութերի վտանգավորության դասը և ֆիզիկաքիմիական հատկությունները, կատարվող աշխատանքի բնույթը, աշխատողներն արդյո՞ք կրում են պարտադիր օգտագործման անհատական պաշտպանիչ միջոցներ՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 1, կետ 4.1.3 Հղում 6, կետ 84 | |
| | 3.1 պաշտպանական հագուստ. | | | | 3 | | | |
| | 3.2 ոտքերի պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| | 3.3 ձեռքերի պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| | 3.4 աչքերի պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| | 3.5 լսողական օրգանների պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| | 3.6 գլխի պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |

| | | | | | | | | |
|----|--|--|--|--|---|----------------------|-------------------------------------|--|
| | 3.7 շնչառական օրգանների պաշտպանության միջոցներ: | | | | 3 | | | |
| 4. | Անհատական պաշտպանիչ միջոցներն են արդյո՞ք ընտրված են ըստ իրենց պաշտպանական, բժշկահիգիենիկ և օգտագործման ցուցանիշների՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 1, կետ 4.1.3 | |
| | 4.1 Ապահովում են լսողական օրգանների առավերագույն պաշտպանությունն աղմուկի հնարավոր վնասակար ազդեցությունից, | | | | 2 | | | |
| | 4.2 Ապահովում են ցրտից մարմնի պաշտպանված մասի (ներառյալ մատների և մատների ծայրերի) ջերմամեկուսացումը և մեխանիկական ամրությունը, | | | | 2 | | | |
| | 4.3 Ապահովում են աշխատողների շնչառական օրգանների պաշտպանության նպատակով աշխատատեղերից և աշխատանքային գոտու օդից վնասակար քիմիական նյութերի, միացությունների և արտադրական փոշու նվազագույն ներթափանցումը օրգանիզմ: | | | | 2 | | | |
| 5. | Արդյո՞ք աշխատատեղերում, արտադրական սենքերում և պահեստներում՝ ելնելով կատարվող տեսողական աշխատանքի բնութագրից և նշմարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափից, արհեստական, բնական և համատեղված լուսավորումների և համարոյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշների մակարդակները համապատասխանում են թույլատրելի նորմին: Նշում 1 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 5, կետ 72 | |
| 6. | Արտադրական սենքերն արդյո՞ք ապահովված են օդափոխման համակարգով՝ | | | | | | | |
| | 6.1 այն ստորաբաժանումներում, որտեղ բացակայում են արտադրական միջավայրի վնասակար (քիմիական, կենսաբանական) | | | | 3 | Տեսողական | Հղում 1, կետ 3.2 Հղում 5, կետ 73 | |

| | | | | | | | | |
|-----|---|--|--|--|---|-----------------------------|---|--|
| | գործոնները, միայն բնական օդափոխանակությամբ, | | | | | | | |
| 6.2 | Քիմիական նյութերի և քիմիական արտադրատեսակների ստացման տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում առաջացող՝ վնասակարության բոլոր դասերին պատկանող, քիմիական նյութերի և միացությունների՝ գազերի, գոլորշիների, աերոզոլների և փոշու, անջատումով ընթացող տեխնոլոգիական գործընթացների ստորաբաժանումներն ներհուս և/կամ արտաձիգ մեխանիկական օդափոխության համակարգերով: | | | | 3 | | | |
| 7. | Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի ցուցանիշների արժեքներն արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 2 | | | | 3 | Գործիքային չափումներ | Հղում 2, կետեր 4.3, 5.2, 5.3 և 5.5, 1-ին և 2-րդ աղյուսակներ | |
| 8. | Աշխատատեղերում ծայնի մակարդակները արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 3 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 3, 2-րդ աղյուսակ | |
| 9. | Աշխատատեղերում թրթռման (վիբրացիայի) մակարդակներն արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 4 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 4, 1-ից 6-րդ աղյուսակներ | |
| 10. | Տեխնոլոգիական կանոնակարգին համապատասխան քիմիական նյութերի և քիմիական արտադրատեսակների ստացման տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում փոշու պարունակությունը արդյո՞ք համապատասխանում է թույլատրելի նորմին: | | | | 3 | Լաբորատոր հետազոտություն | Հղում 5, կետ 1 | |
| 11. | Տեխնոլոգիական կանոնակարգին համապատասխան քիմիական նյութերի և քիմիական արտադրատեսակների ստացման տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում քիմիական նյութերի կոնցենտրացիաներն արդյո՞ք | | | | 3 | Լաբորատոր հետազոտություններ | Հղում 5, կետ 1 | |

| | | | | | | | | |
|-----|---|--|--|--|---|------------|--|--|
| | համապատասխանում են թույլատրելի նորմին:* | | | | | | | |
| 12. | Վտանգավոր քիմիական նյութերի պահպանման, փաթեթավորման և լցման սենքերն արդյո՞ք սարքավորված են՝ այդ սենքերի աշխատանքային գոտու օդում վտանգավոր քիմիական նյութերի առկայության մասին, ձայնային ազդանշանման համար ավտոմատ կամ ինդիկատորային համակարգով: Նշում 5 | | | | 3 | Տեսողական, | Հղում 6, կետ 74. Հավելված 4 (Ուժեղ ազդող թունավոր նյութերի ցանկը կցվում է) | |
| 13. | Արդյո՞ք վտանգավոր քիմիական նյութերի փաթեթավորումը կատարվում է պահպանման սենքից առանձնացված, հատուկ այդ նպատակի համար նախատեսված, սենքում քարշիչ պահարանի տակ: | | | | 3 | Տեսողական | Հղում 5, կետ 76 | |
| 14. | Արդյո՞ք վտանգավոր քիմիական նյութերի և վտանգավոր քիմիական թափոնների պահեստներն ապահովված են անհրաժեշտ թունավոր նյութերի չեզոքացման միջոցներով: | | | | 2 | Տեսողական | Հղում 5, կետ 85 | |
| 15. | Արդյո՞ք վտանգավոր քիմիական նյութերի պահեստներն ապահովված են անհրաժեշտ առաջնային բժշկական օգնության դեղարկղով: | | | | 2 | Տեսողական | Հղում 5, կետ 87 | |
| 16. | Արդյո՞ք աշխատողներն ապահովված են սանիտարակենցաղային հարմարություններով, որում ներառվում է՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 7, կետ 10, | |
| | 16.1 Հանդերձարանը, | | | | 3 | | | |
| | 16.2 Ցնցուղարանը, | | | | 3 | | | |
| | 16.3 Ջուգարանը, | | | | 3 | | | |
| | 16.4 Հանգստի սենյակը: | | | | 3 | | | |
| 17. | Արդյո՞ք պահպանվում են հանդերձարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 7, կետ 11-ի 2) և 3) ենթակետեր | |
| | 17.1 Վնասակար գործոնների ներքո աշխատողները ապահովված են անձնական և աշխատանքային հագուստների պահպանման երկտեղանոց հանդերձապահարաններով, | | | | 2 | | | |
| | 17.2 Հանդերձարանում իրականացվում է ջեռուցում | | | | 2 | | | |

| | | | | | | | | |
|----|--|--|--|--|---|-----------|---|--|
| | և օդափոխություն: | | | | | | | |
| 18 | Արդյո՞ք պահպանվում են ցնցուղարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 7, կետեր 6, 7, 8, 9 | |
| | 18.1 Ցնցուղարանի հատակի, առաստաղի, պատերի մակերեսները լինում են հարթ, երեսապատված անջրաթափանց, խոնավության նկատմամբ կայուն նյութերով, | | | | 3 | | | |
| | 18.2 Ցնցուղարանի հատակը ունենում է թեքություն՝ ուղղված դեպի հատականցքը (տրապը), | | | | 3 | | | |
| | 18.3 Ցնցուղարանը ենթարկվում է մաքրման և ախտահանման, | | | | 3 | | | |
| | 18.4 Ցնցուղարանը տղամարդկանց և կանանց համար լինում է առանձին: | | | | 3 | | | |
| 19 | Արդյո՞ք լվացարանն ապահովված է հոսող ջրով, կախիչով, հեղուկ օճառով, էլեկտրական սրբիչով կամ միանվագ օգտագործման թղթյա անձեռոցիկներով: | | | | 3 | Տեսողական | Հղում 7, կետ 15-ի 2) ենթակետ | |
| 20 | Արդյո՞ք պահպանվում են զուգարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, Կետեր 6, 7, 8, 9 և 17-ի 2) ենթակետ | |
| | 20.1 Ձուգարանի հատակի, առաստաղի, պատերի մակերեսները լինում են հարթ, երեսապատված անջրաթափանց, խոնավության նկատմամբ կայուն նյութերով, | | | | 3 | | | |
| | 20.2 Ձուգարանը ենթարկվում է մաքրման և ախտահանման, | | | | 3 | | | |
| | 20.3 Ձուգարանը տղամարդկանց և կանանց համար լինում է առանձին, | | | | 3 | | | |
| | 20.4 Նախամուտքում յուրաքանչյուր 4 սանիտարատեխնիկական սարքավորման հաշվարկով տեղադրվում է 1 լվացարան, բայց ոչ պակաս քան մեկ լվացարան՝ յուրաքանչյուր զուգարանում: | | | | 3 | | | |
| 21 | Աշխատողների ջերմատվության կարգավորման և նրանց հանգստի նպատակով արդյո՞ք | | | | | Տեսողական | Հղում 7, կետ 22-ի | |

| | | | | | | | | |
|--|---|--|--|--|---|--|-------------------|--|
| | պահպանվում են հանգստի սենյակին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | | 1) և 2) ենթակետեր | |
| | 21.1 Հանգստի սենյակը կահավորվում է համապատասխան կահույքով (սեղան, աթոռ բազմոց, բազկաթոռ): | | | | 2 | | | |
| | 21.2 Հանգստի սենյակն ապահովվում է տաքացման և/կամ հովացման սարքավորումներով: | | | | 2 | | | |

Ստուգաթերթում վկայակոչված նորմատիվ-իրավական ակտերը

- Հղում 1** ՀՀ առողջապահության նախարարի 15.08.05թ. N756-Ն հրամանով հաստատված «Աշխատանքի հիգիենիկ դասակարգումը ըստ արտադրական միջավայրի վնասակար և վտանգավոր գործոնների, աշխատանքային գործընթացի ծանրության և լարվածության ցուցանիշների» N2.2-002-05 սանիտարական կանոններ և նորմեր:
- Հղում 2** ՀՀ առողջապահության նախարարի 16.09.05թ. N 842-Ն հրամանով հաստատված «Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի» N2.2.4-001-05 սանիտարական նորմեր:
- Հղում 3** ՀՀ առողջապահության նախարարի 06.03.02թ. N 138 հրամանով հաստատված «Աղմուկն աշխատատեղերում բնակելի և հասարակական շենքերում և բնակելի կառուցապատման տարածքներում» N2-III-11.3 սանիտարական նորմեր:
- Հղում 4** ՀՀ առողջապահության նախարարի 17.05.06թ. N 533-Ն հրամանով հաստատված «Աշխատատեղերում, բնակելի և հասարակական շենքերում թրթռման (վիբրացիայի)» N2.2.4-009-06 հիգիենիկ նորմերի 1-ից 6-րդ աղյուսակներ:
- Հղում 5** ՀՀ առողջապահության նախարարի 06.12.10թ. N27-Ն հրամանով հաստատված «Կազմակերպությունների աշխատատեղերում աշխատանքային գոտու օդում քիմիական նյութերի սահմանային թույլատրելի կոնցենտրացիաները» N2.2.5-004-10 սանիտարական կանոններ և նորմեր:
- Հղում 6** ՀՀ առողջապահության նախարարի 29.10.09թ. N20-Ն հրամանով հաստատված «Վտանգավոր քիմիական թափոնների գործածությանը և վտանգավոր քիմիական նյութերի պահպանմանը և փոխադրմանը ներկայացվող հիգիենիկ պահանջներ» N2.1.7-001-09 սանիտարական կանոններ և նորմեր,
- Հղում 7** ՀՀ առողջապահության նախարարի 19.09.2012թ N15-Ն հրամանով հաստատված «Կազմակերպություններում աշխատողների սանիտարակենցաղային սենքերի» N 2.2.8-003-12 սանիտարական կանոնների և նորմեր:

Նշում 1. Աշխատատեղերում և արտադրական սենքերում ելնելով կատարվող տեսողական աշխատանքի բնութագրից և նշմարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափից, արհեստական, բնական և համատեղված լուսավորումների և համաարդյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշների սահմանային թույլատրելի մակարդակները՝

Աղյուսակ 15

Լուսավորման նորմավորվող ցուցանիշները

| Տեսողական աշխատանքի բնութագիրը | Նշմարող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափը, մմ | Տեսողական աշխատանքի կարգը | Տեսողական աշխատանքի ենթակարգը | Օբյեկտի ցայտու-նությունը ֆոնով | Ֆոնի բնութագիրը | Արհեստական լուսավորում | | | | | Բնական լուսավորում | | Համատեղված լուսավորում | |
|--------------------------------|--|---------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-----------------|--|--|--|--|----------|--------------------|--|------------------------------|--|
| | | | | | | Լուսավորվածությունը, լք | | | | | ԲԼԳ, % | | | |
| | | | | | | Լուսավորման համակցված համակարգի դեպում | Ընդհանուր լուսավորման համակարգի դեպում | Ընդհանուր լուսավորման լուսավորման համակարգի դեպում | Շլացման ցուցանիշի և բաբախման գործակցի նորմավորվող մեծությունների զուգակցումը | P | KH, % | Վերին կամ համակցված լուսավորման դեպում | Կողմնային լուսավորման դեպում | Վերին կամ համակցված լուսավորման դեպում |
| Ընդամենը | այդ թվում ընդհանուրից | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| Ամենաբարձր ճշտության | 0.15-ից պակաս | I | ա | Փոքր | Մուգ | 5000 4500 | 500 500 | - - | 20 20 | 10 10 | - | - | 6.0 | 2.0 |
| | | | | Փոքր | Միջին Մուգ | 4000 3500 | 400 400 | 1250 1000 | 20 10 | 10 10 | | | | |
| | | | գ | Փոքր | Բաց | 2500 | 300 | 750 | 20 | 10 | | | | |
| | | | | Միջին | Միջին | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|-------|------|----------|------------|------|-----|-----|----|----|---|---|-----|-----|
| | | | դ | Մեծ | Մուգ | 2000 | 200 | 600 | 10 | 10 | | | | |
| | | | | Միջին | Բաց | 1500 | 200 | 400 | 20 | 10 | | | | |
| | | | | * Մեծ | * Միջին | 1250 | 200 | 300 | 10 | 10 | | | | |
| Շատ բարձր ճշտության | 0.15-ից մինչև 0.30 | I I | ա | Փոքր | Մուգ | 4000 | 400 | - | 20 | 10 | | | | |
| | | | | | | 3500 | 400 | - | 10 | 10 | | | | |
| | | | բ | Փոքր | Միջին | 3000 | 300 | 750 | 20 | 10 | | | | |
| | | | | Միջին | Մուգ | 2500 | 300 | 600 | 10 | 10 | | | | |
| | | | գ | Փոքր | Բաց | 2000 | 200 | 500 | 20 | 10 | - | - | 4.2 | 1.5 |
| | | | | Միջին | Միջին | | | | | | | | | |
| Մեծ | Մուգ | 1500 | 200 | 400 | 10 | 10 | | | | | | | | |
| դ | Միջին | Բաց | 1000 | 200 | 300 | 20 | 10 | | | | | | | |
| | Մեծ | * | | | | | | | | | | | | |
| | * | Միջին | 750 | 200 | 200 | 10 | 10 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Բարձր ճշտության | 0.30-ից մինչև 0.50 | I I I | ա | Փոքր | Մուգ | 2000 | 200 | 500 | 40 | 15 | | | | |
| | | | | | | 1500 | 200 | 400 | 20 | 15 | | | | |
| | | | բ | Փոքր | Միջին | 1000 | 200 | 300 | 40 | 15 | | | | |
| | | | | Միջին | Մուգ | 750 | 200 | 200 | 20 | 15 | | | | |
| | | | գ | Փոքր | Բաց | 750 | 200 | 300 | 40 | 15 | - | - | 3.0 | 1.2 |
| | | | | Միջին | Միջին | | | | | | | | | |
| Մեծ | Մուգ | 600 | 200 | 200 | 20 | 15 | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|----|---|----------------------|----------------------|-----|-----|-----|----|----|---|-----|-----|-----|
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | 400 | 200 | 200 | 40 | 15 | | | | |
| Միջին ճշտության | 0.50-ից մինչև 1 | IV | ա | Փոքր | Մուգ | 750 | 200 | 300 | 40 | 20 | | | | |
| | | | բ | Փոքր Միջին | Միջին Մուգ | 500 | 200 | 200 | 40 | 20 | | | | |
| | | | գ | Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | 400 | 200 | 200 | 40 | 20 | 4 | 1.5 | 2.4 | 0.9 |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| Փոքր ճշտության | 1-ից մինչև 5 | V | ա | Փոքր | Մուգ | 400 | 200 | 300 | 40 | 20 | | | | |
| | | | բ | Փոքր Միջին | Միջին Մուգ | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| | | | գ | Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------|------|---|---|---|---|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| Կոպիտ (շատ փոքր ճշտության) | 5-ից ավել | VI | | անկախ ֆոնի և ֆոնով օբյեկտի ցայտունության բնութագրից | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| Աշխատանք տաք արտադրամասերում լուսատու նյութերի և շինվածքների հետ | 0.5-ից ավել | VII | | Նույնը | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| Արտադրական գործընթացներ ընթացքի ընդհանուր դիտարկում, մշտական պարբերական սենյակում մարդկանց մշտական կացության դեպքում պարբերական սենյակում | | VIII | | | | | | | | | | | |
| | | | ա | -"- | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| | | | բ | -"- | - | - | 75 | - | - | 1 | 0.3 | 0.7 | 0.2 |
| | | | գ | -"- | - | - | 50 | - | - | 0.7 | 0.2 | 0.5 | 0.2 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|---|-----|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|-----|
| մարդկանց պարբերական կացության դեպքում | | | | | | | | | | | | | |
| ինժեներական հաղորդակցումների ընդհանուր դիտարկում | | | | | | | | | | | | | |
| | | | դ | -"- | - | - | 2 | - | - | 0.3 | 0.1 | 0.2 | 0.1 |

Ծանոթություններ:

1. Նորմերի 1 ա-ից մինչև 3 գ ենթակարգերի համար կարող է ընդունվել տվյալ ենթակարգի համար 7-11 սյունակներում բերված նորմավորվող ցուցանիշների լրակազմերից մեկը:
2. Նշմարվող օբյեկտի նվազագույն չափերը եւ համապատասխանաբար դրանց տեսողական աշխատանքի ենթակարգերը սահմանված են աշխատողի աչքերից 0,5 մ-ից ոչ ավել հեռավորության վրա նշմարվող օբյեկտի տեղաբաշխման դեպքում:
3. 1-3, 4բ, 4գ, 5ա կարգերի համար ընդհանուր լուսավորման համակարգի նախատեսումը թույլատրվում է միայն տեխնիկական անհնարինության կամ համակցված լուսավորման համակարգի կիրառման տնտեսական աննպատակահարմարության դեպքում:

Համաարդյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշները

| հհ | Սենքեր և արտադրական տեղամասեր, սարքավորումներ, կառուցվածքներ | Աշխատանքային մակերևույթ և հարթություն, որի վրա նորմավորվում է լուսավորվածությունը (<-հորիզոնական, ՈՒ-ուղղաձիգ) | Տեսողական աշխատանքի կարգը-ըստ աղյուսակ 1-ի | Նորմավորվող լուսավորվածությունը, լք | | | Շլացման ցուցանիշը, ոչ ավելի | Բարախման գործակից %, ոչ ավելի | Լրացուցիչ ցուցումներ |
|-----|--|--|--|-------------------------------------|-------------------------------|-------------|-----------------------------|-------------------------------|----------------------|
| | | | | Ընդհանուր լուսավորման դեպքում | Համակցված լուսավորման դեպքում | | | | |
| | | | | | Ընդհանուր | Ընդհանուրից | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | Պահեստներ | | | | | | | | |
| 54. | Յուղի, լաքաներկային նյութերի պահեստներ՝ պահեստանոցներ 3) պահուստում լցաբաշխման 4) ահուստում առանց լցաբաշխման | < – հատակ < – հատակ | VIII բ VIII գ | 70 50 | - - | - - | - - | - - | |
| 55. | Քիմիկատների, կարբիդ կալցիումի, թթուների, ալկալիդների և այլնի պահեստներ, պահեստանոցներ | < – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| 56. | Մետաղի, պահեստային մասերի, վերանորոգվող ֆոնդի, պատրաստի արտադրանքի պահեստներ և պահեստանոցներ, վերանորոգման ենթակա մանրամասների և գործիքների պահեստ | < – հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|------------------|---------|-----|-----|-----|----|----|--|
| 57. | Դարակաշարային պահամաք պահեստներ՝ 4) Բեռների ընդունման և հանձնման հիմնարկաբաժին 5) Տրանսպորտի բաշխման համակարգ 6) պահեստարանի գոտի՝ ա. խորշերում և բ. պատվարներում | < – 0.8մ հատակից | IV գ *) | 200 | 400 | 200 | 40 | 20 | Դարակաշարային պահեստների ավտոմատ շտաբեր ամբարձիչներով պահման գոտիներում լուսավորում պահման չի պահանջվում, անհրաժեշտ է վթարային լուսավորում, հպանվակների վերանորոգման լուսավորում և անցամասերի հերթապահ լուսավորում |
| | | < – հատակ | V գ | 150 | - | - | 40 | 20 | |
| | | < – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| | | ՈՒ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |
| | | ՈՒ | IV բ | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 58. | Պահեստներ, պահեստանոցներ, գազի բալոնների շվաքարանների տակի բաց հարթակներ | < – հատակ | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |
| 59. | Ծանրաշարժ առարկաների և սորուն նյութերի (ավազ, ցեմենտ և այլն) պահեստներ | < – հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | |
|----------------|---|---|--------|----|---|---|---|---|--|
| 60. | Բեռնաբարձիչ մեքենաներ (ամբարձահեծան, բազմաճախարակներ, կամրջային ամբարձիչներ և ուրիշներ) սենքերում | Հ, ՈՒ-կառավարման վահան, | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |
| | | | VIII բ | 50 | - | - | - | | |
| | | ՈՒ – ամբարձիչի կեռ, սարքավորումների և մանրամասների ընդունման և հանձնման | V | 30 | - | - | - | - | |
| | | | VII | 10 | - | - | - | - | |
| շենքերից դուրս | Հ, ՈՒ-կառավարման վահան, L-սարքավորումների, նյութերի մանրամասների ընդունման և հանձնման | VII | 10 | - | - | - | - | | |
| | | III | 5 | - | - | - | - | | |
| | | VI | 20 | - | - | - | - | | |
| 61. | Լցման, թափման էսկադաներ | Հ - հարթակի հատակ | III | 5 | - | - | - | - | |
| | | Հ - ցիցտեռնի բկանցք | VI | 20 | - | - | - | - | |

| 62. | Էլեկտրասարքեր՝ | | | | | | | | Շարժական համար վարդակներ | լուսավորման նախատեսել |
|-----|---|--|----------|-----|-----|-----|----|-------|--------------------------|-----------------------|
| | Բաշխիչ կայանքների դիսպետչերական, օպերատորային, էլեկտրավահանային սենքեր՝ | | | | | | | | | |
| | 3) մարդկանց մշտական կացությամբ | < – 0.8մ հատակից < – օպերատորի սեղան | III գ *) | 200 | - | - | 40 | 20 | | |
| | 4) մարդկանց պարբերակն կացությամբ | <,ՈՒ – 1.5մ 15-րդ պանելներ, սարքերի սանդղակի կառավարման վահաններ ՈՒ – 1.5մ վահանի հետին կողմը | IV գ *) | 300 | 750 | 200 | 40 | 20/15 | | |
| | | < – 0.8մ հատակից | IV գ *) | 150 | - | - | 40 | 20 | | |
| | | <,ՈՒ – 1.5մ 15-րդ պանելներ, սարքերի սանդղակի կառավարման վահաններ | | 150 | - | - | | 20 | | |
| | | ՈՒ – 1.5մ վահանի հետին կողմը | VIII գ | 50 | - | - | | - | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|---------------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|---|----------------------------------|
| 63. | <p>Կառավարման պոլլտեր և վահաններ՝</p> <p>3) սենքերում ա. չափիչ ապարատուրայով</p> <p>բ. առանց չափիչ ապարատուրայի</p> <p>4) շենքերից դուրս</p> | <p>< - 0.8մ սարքերի սանդղակներ</p> <p>ՈՒ - 1.5մ < - 0.8 մ ՈՒ - 1.5մ Լծակներ, բռնակներ, կոճակներ</p> <p>ՈՒ - 1.5մ Լծակներ, բռնակներ, կոճակներ</p> | <p>IV գ *)</p> <p>VI գ *)</p> <p>IV գ *)</p> | <p>150</p> <p>150</p> <p>50</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20</p> <p>-</p> | <p>Շարժական համար վարդակներ</p> | <p>լուսավորման նախատեսել</p> |
| 64. | <p>Սենքերում առանձին կանգնած հսկման սարքեր՝</p> <p>4) մշտական դիտարկման 5) պարբերական դիտարկման 6) շենքերից դուրս</p> | <p><, ՈՒ - սարքերի սանդղակ</p> <p><, ՈՒ - սարքերի սանդղակ</p> <p><, ՈՒ - սարքերի սանդղակ</p> | <p>IV դ *)</p> <p>IV բ *)</p> <p>IV բ *)</p> | <p>200</p> <p>150</p> <p>50</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20</p> <p>-</p> | | |
| 65. | <p>Տրանսֆորմատորների, ռեակտորների, ստատիկ կոնդենսատորների, ակումուլատորների խցիկներ և սենքեր</p> | <p>ՈՒ - 1.5մ</p> | <p>VIII բ</p> | <p>75</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|---|---|---------------------|----------------|------------|------------|--------------|--------------|--|
| 66. | Էլեկտրամեքենայական սենքեր՝ 3) մարդկանց մշտական կացությամբ 4) մարդկանց պարբերական կացությամբ | < – 0.8մ հատակից ՈՒ – 1.5մ վահաններ վրա < – 0.8մ հատակից ՈՒ – 1.5մ վահաններ վրա | IV դ IV դ *) | 200 150 | - - | - - | 40 40 | 20 20 | |
| 67. | Բնակելի և հասարակական շենքերում էլեկտրավահանակներ | < – 0.8մ հատակից ՈՒ – 1.5մ վահաններ վրա | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |
| 68. | Կաթսայատներ Փակիչ և կարգավորիչ արմատուրա՝ 3) սենքերում 4) շենքերից դուրս | ՈՒ – հնոցների, սողնակների, վենտիլների, կափույրների, լծակների, փականների, բունկերների, ծխնիների վրա նույնը | VIII բ V | 75 30 | - - | - - | - - | - - | |
| 69. | Հնոցներ և ջերմօգտագործիչների հարթակներ և աստիճաններ, հնոցների հետևի անցամասեր | < – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| 70. | Վառելիքամատուցման սենյակ | < – 0.8մ հատակից | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | |
| 71. | Ծխաբաշերի, օդափոխիչների սենյակներ, բունկերային բաժանմունք | <, ՈՒ – 0.8մ հատակից | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--|--|
| 72. | Կոնդենսացման, քիմջրամաքրման, ջրահեռացման, օդազերծման, զոլի սենյակներ | < – հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |
| 73. | Քիմջրամաքրման և գեներատորային սենք | < – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| 74. | Վերբունկերային սենյակ | < – 0.8մ հատակից | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| 75. | <p>Ինժեներական ցանցերի սենքերի և այլ տեխնիկական սենքեր</p> <p>Պոմպակայանների մեքենասրահներ (տեխնոլոգիական ըստ ջրի վերմղման և նավթաբլուկային փնջային պոմպակայաններ և այլ), օդափոխներ՝</p> <p>3) անձնակազմի մշտական հերթապահությամբ</p> <p>4) անձնակազմի ոչ մշտական հերթապահությամբ</p> | <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>ՈՒ – հսկման սանդղակների վրա</p> <p>< – մեքենավարի սեղան</p> <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>ՈՒ - հսկման սանդղակների վրա</p> | <p>IV դ *)</p> <p>III դ</p> <p>IV դ *)</p> | <p>200</p> <p>150</p> <p>200</p> <p>150</p> <p>150</p> | <p>-</p> <p>400</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>200</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>40</p> <p>-</p> <p>40</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20/15</p> <p>20</p> <p>20</p> | <p>Շարժական համար վարդակներ</p> <p>լուսավորման նախատեսել</p> |
| 76. | Սենքեր կոնդիցիոներների համար, ջերմային պոնկտեր | < – 0.8մ հատակից | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | Շարժական համար վարդակներ լուսավորման նախատեսել |

| | | | | | | | | | |
|-----|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 77. | <p>Կոմպրեսորանոցներ (բլոկներ, կայաններ, սենյակներ, սրահներ)</p> <p>7) անձնակազմի մշտական հերթապահությամբ</p> <p>8) անձնակազմի ոչ մշտական հերթապահությամբ</p> | <p>< – 0.8մ</p> <p>ՈՒ – սարքերի սանդղակների հատակից կոմպրեսորի կառավարման վահանի վրա</p> <p>< - մեքենավարի սեղան</p> <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>ՈՒ – սարքերի սանդղակի վրա կառավարման վահանի վրա</p> | <p>I V դ. *)</p> <p>III դ.</p> <p>I V *)</p> | <p>200</p> <p>150</p> <p>200</p> <p>150</p> <p>150</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>400</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>200</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>40</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>60</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20</p> <p>20/15</p> <p>20</p> <p>20</p> | <p>Շարժական համար վարդակներ</p> <p>լուսավորման նախատեսել</p> |
| 78. | <p>Ինժեներական ցանցերի սենքեր</p> <p>Օդափոխման սենքեր և կայանքներ</p> <p>3) օդաքաշ և ներհու օդափոխիչների խցիկներ</p> <p>4) օդաչեռուցիչների և զտիչների հատվածամասեր</p> | <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>< – 0.8մ հատակից</p> | <p>VIII գ</p> <p>VIII դ.</p> | <p>50</p> <p>20</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>Շարժական համար վարդակներ</p> <p>լուսավորման նախատեսել</p> |
| 79. | <p>Հոսանքալարերի, բեռնափոխարկիչների, փոխարկիչների ստորանցքեր և թունելներ</p> | <p>< – հատակ</p> | <p>VIII դ.</p> | <p>20</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | |
| 80. | <p>Կաբելային, ջերմավորման, յուղային, խլուսաշարների, ջրմուղի թունելներ</p> | <p>< – հատակ</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | |

| | | | | | | | | | | |
|-----|--|--|----------------|---------------|-----------------|-----------------|---------|----------------------|--------------------------------|--------------------------|
| 81. | Ավտոմեքենաների սպասարկման ձեռնարկություններ Դիտաառուներ սենքերում և շենքերից դուրս | < – մեքենայի հատակ | V ք | 200 | - | - | 40 | 20 | Շարժական համար վարդակներ | լուսավորման նախատեսել |
| 82. | Շարժունակ կազմի լվացման և մաքրման կետեր՝ շենքերից դուրս սենքերում | < – ծածկ < – հատակ | VII գ VI *) | 10 150 | - - | - - | - 40 | - 20 | | |
| 83. | Ագրեգատների, հանգույցների, մանրամասների լվացատեղ | < – բեռնման և բեռնաթափման տեղ | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | | |
| 84. | Մարդատար, բեռնատար ավտոմեքենաների և բեռնատար ավտոմեքենաների արատորոշման տեղամասեր | < – 0.8մ հատակից | V ք | 200 | - | - | 40 | 20 | | |
| 85. | Մարդատար, բեռնատար ավտոմեքենաների և ավտոբուսների տեխնիկական վերանորոգման և տեխնիկական սպասարկման տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | V ք | 200 | - | - | 40 | 20 | | |
| 86. | Ամբարձիչներ | < – մեքենայի հատակ | IV գ | 150**) | - | - | 40 | 20 | | |
| 87. | Դողահավաքման տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | V ա | 300 | - | - | 40 | 20 | | |
| 88. | Դարբնոցազսպանային տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | IV ք | 200 | - | - | 40 | 20/20 | | |
| 89. | Եռակցման թիթեղագործական տեղամաս | < – 0.8մ | IV գ | 200 | - | - | 40 | 20 | | |
| 90. | Պղնձագործի տեղամաս | < – 0.8մ հատակից < – դազգահ < – գուռ | IV ք V ա | 200 - - | - 500 400 | - 200 200 | 40 | 20 20/20 20/20 | | |
| 91. | Էլեկտրասարքավորումների և սնուցման սարքերի վերանորոգման տեղամաս | < – 0.8մ հատակից < – դազգահ, ստենդ | III գ | 300 - | - 750 | - 200 | 40 - | 20 20/15 | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|------------------------------------|--|--------------|-------------------|----------------|---------------|---------|-------------------|--|
| 92. | Փայտամշակման տեղամաս | <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>< – մշակման գոտի, չափանշման սալ</p> | III ք | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| | | | | - | 1000 | 200 | - | 20/15 | |
| 93. | Պաստառային տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | IV ա | 300 | - | - | 40 | 20 | |
| 94. | Ռետինացման տեղամաս | <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>< – դազգահ, գոտ</p> <p>< – բեռնման և բեռնաթափման տեղ</p> | III ք V ա | 300 300 200 | - 1000 - | - 200 - | 40 - | 20 20/15 20 | |
| 95. | Սակահաշվիչային տեղամաս | <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>< – սեղաներես</p> | II գ | 300 | - | - | 20 | 20 | |
| | | | | - | 2000 | 200 | - | 20/15 | |
| 96. | Փականագործական մեքենայական տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | | 300 | - | - | 20 | 20 | |

| | | | | | | | | | |
|------|--|--------------------------------------|-------|-----|------|-----|----|-------|---------------------|
| 97. | <p>Մետաղահատ հաստոցներ՝</p> <p>խառատային, խառատածոծրակող, պարուրակախառատային, կորորդինատաներտաշող, պարուրակահղկող սրող, ատամնամշակող, պարուրակագլորող,</p> <p>1) խառտաադարձուկային, խառտապտուտակային, հարթահղկող, կորահղկող, ներհղկող</p> <p>2) ֆրեզերային</p> <p>3) խառտակարուսելային</p> <p>9) երկայնառանդիչ</p> <p>10) լայնառանդիչ</p> <p>11) ճակատախառատային</p> <p>12) գայլիկունման, թործման, ձգման, եզրահատման</p> | Հ – մշակման գոտի | II գ | - | 2000 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | I գ | - | 1500 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | II գ | - | 2000 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | I դ | - | 1500 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | II դ | - | 1000 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | I դ | - | 1500 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | II դ | - | 1000 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | III գ | - | 750 | 200 | | 20/10 | |
| 98. | Ներկապատրաստամաս | Հ – 0.8մ հատակից | III բ | 300 | - | - | 40 | 15 | Գործածել ԼԴՑ լամպեր |
| | | Հ – դազգահ, ներկախառնիչ | | - | 1000 | 200 | - | 20/15 | |
| 99. | Մարդատար ավտոմեքենաների ներկման տեղամաս | Հ, ՈԻ – ավտոմեքենայի թափք | III բ | 300 | - | - | 40 | 15 | |
| 100. | Բեռնատար ավտոմեքենաների և ավտոբուսների ներկման տեղամաս | Հ, ՈԻ – ավտոբուսի, ավտոմեքենայի թափք | IV գ | 200 | - | - | 40 | 15 | |
| 101. | Ավտոմեքենաների և ավտոբուսների չորանոց | Հ – 0.8մ հատակից | VI *) | 200 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | |
|------|--|--------------------------------------|-----------------|------------|------------|------------|------------|-------------|--|
| 102. | Մարդատար ավտոմեքենաների ագրեգատային տեղամաս | < – 0.8մ հատակից < - դազգահ | III գ | 300 200 | - 750 | - 200 | 40 - | 20 20/15 | |
| 103. | Բեռնատար ավտոմեքենաների և ավտոբուսների ագրեգատային տեղամաս | < – 0.8մ հատակից < - դազգահ | IV գ | 200 200 | - 400 | - 200 | 40 - | 20 20/20 | |
| 104. | Թափքային տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 105. | Շարժակազմի պահման համար բաց կայանատեղեր և հրապարակներ 3) առանց տաքացման 4) էլեկտրական, գազով, օդով և տաքացման այլ տեսակներով | < – պատվածքի վրա < – պատվածքի վրա | IV գ III | 2 5 | - - | - - | - - | - - | |
| 106. | Շարժակազմի փակ պահման սենք | < – հատակ | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |

Նմուշ 2 Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի ցուցանիշների սահմանային թույլատրելի մակարդակները

Աղյուսակ 1

Արտադրական սենքերի աշխատատեղերում միկրոկլիմայի ցուցանիշների **օպտիմալ** մեծություններ

| Տարվա եղանակ | Աշխատանքի կարգերը ըստ էներգաձախսի մակարդակի, Վտ | Օդի ջերմաստիճան, °C | Մակերեսների ջերմաստիճան, °C | Օդի հարաբերական խոնավություն, % | Օդի շարժման արագություն, մ/րկ |
|--------------|---|---------------------|-----------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| Սառը | I ա (մինչև 139) | 22-24 | 21-25 | 60-40 | 0.1 |
| | I բ (140-174) | 21-23 | 20-24 | 60-40 | 0.1 |
| | II ա (175-232) | 19-21 | 18-22 | 60-40 | 0.2 |
| | II բ (233-290) | 17-19 | 16-20 | 60-40 | 0.2 |
| | III (290-ից ավել) | 16-18 | 15-19 | 60-40 | 0.3 |
| Տաք | I ա (մինչև 139) | 23-25 | 22-26 | 60-40 | 0.1 |
| | I բ (140-174) | 22-24 | 21-25 | 60-40 | 0.1 |
| | II ա (175-232) | 20-22 | 19-23 | 60-40 | 0.2 |
| | II բ (233-290) | 19-21 | 18-22 | 60-40 | 0.2 |
| | III (290-ից ավել) | 18-20 | 17-21 | 60-40 | 0.3 |

Աղյուսակ 2

Արտադրական սենքերի աշխատատեղերում միկրոկլիմայի ցուցանիշների **թույլատրելի** մեծություններ

| Տարվա եղանակ | Աշխատանքի կարգերը ըստ էներգաձախսի մակարդակի, Վտ | Օդի ջերմաստիճան, °C | | Մակերևույթի ջերմաստիճան, °C | Օդի հարաբերական խոնավություն, % | Օդի շարժման արագություն, մ/րկ | |
|--------------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|--|---|
| | | օպտիմալ մեծություն-նից ցածր միջակայք | պտիմալ մեծություն-նից բարձր միջակայք | | | օպտիմալ մեծ-ից ցածր օդի ջերմ-ճանի միջակայքի համար, ոչ ավել | օպտիմալ մեծ-ից բարձր օդի ջերմ-ճանի միջակայքի համար, ոչ ավել |
| Սառը | I ա (մինչև 139) | 20.0-21.9 | 24.1-25.0 | 19.0-26.0 | 15-75* | 0.1 | 0.1 |
| | I բ (140-174) | 19.0-20.9 | 23.1-24.0 | 18.0-25.0 | 15-75 | 0.1 | 0.2 |
| | II ա (175-232) | 17.0-18.9 | 21.1-23.0 | 16.0-24.0 | 15-75 | 0.1 | 0.3 |
| | II բ (233-290) | 15.0-16.9 | 19.1-22.0 | 14.0-23.0 | 15-75 | 0.2 | 0.4 |
| | III (290-ից ավել) | 13.0-15.9 | 18.1-21.0 | 12.0-22.0 | 15-75 | 0.2 | 0.4 |
| Տաք | I ա (ՍՇՎԻ՝ 139) | 21.0-22.9 | 25.1-28.0 | 20.0-29.0 | 15-75* | 0.1 | 0.2 |
| | I բ (140-174) | 20.0-21.9 | 24.1-28.0 | 19.0-29.0 | 15-75* | 0.1 | 0.3 |
| | II ա (175-232) | 18.0-19.9 | 22.1-27.0 | 17.0-28.0 | 15-75* | 0.1 | 0.4 |
| | IIբ (233-290) | 16.0-18.9 | 21.1-27.0 | 15.0-28.0 | 15-75* | 0.2 | 0.5 |
| | III (290-ից ավել) | 15.0-17.9 | 20.1-26.0 | 14.0-27.0 | 15-75* | 0.2 | 0.5 |

Նշում 3 Աշխատատեղերում ձայնային ճնշման և ձայնի համարժեք մակարդակների թույլատրելի նորմերը՝

Աղյուսակ 2

ՁԱՅՆԱՅԻՆ ՃՆՇՄԱՆ ՍԱՀՄԱՆԱՅԻՆ ԹՈՒՅԼԱՏՐԵԼԻ ՄԱԿԱՐԴԱԿՆԵՐԸ, ՁԱՅՆԻ ՄԱԿԱՐԴԱԿՆԵՐԸ ԵՎ ՀԱՄԱՐԺԵՔ ՄԱԿԱՐԴԱԿՆԵՐԸ ԱՇԽԱՏԱՏԵՂԵՐԻ ԵՎ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ԳՈՐԾՈՒՆԵՌՈՒԹՅԱՆ ՀԻՄՆԱԿԱՆ ԱՌԱՎԵԼ ԲՆՈՐՈՇ ՏԵՍԱԿՆԵՐԻ ՀԱՄԱՐ

| N | Աշխատանքային գործունեության տեսակը, աշխատատեղ | Միջին երկրաբանական հաճախականություններով օկտավային շերտերում դՔ ձայնային ճնշման մակարդակներ | | | | | | | | | Ձայնի մակարդակներ և ձայնի համարժեք մակարդակներ (դՔԱ)-ով |
|--|---|---|----|-----|-----|-----|------|------|------|------|---|
| | | 31.5 | 63 | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1. | Ստեղծագործական գիտական գործունեություն, նախագծում, ծրագրավորում, դասավանդում և ուսուցում, բժշկական գործունեություն: Նախագծակոնստրուկտորային գրասենյակներում, հաշվիչ մեքենաների-ծրագրավորողների, տեսական աշխատանքների և տվյալների վերամշակման լաբորատորիաներում բուժկետերի հիվանդների ընդունման սենյակներում | 86 | 71 | 61 | 54 | 49 | 45 | 42 | 40 | 38 | 50 |
| 2. | Կենտրոնացում պահանջող բարձրորակավորման աշխատանք, աղմուկի ստրատիվ ղեկավար գործունեություն, լաբորատորիաներում չափիչ և անալիտիկ աշխատանքներ, աշխատատեղեր արտադրամասի կառավարման ապարատի շինություններում, գրասենյակների աշխատանքային սենյակներում, լաբորատորիայում | 93 | 79 | 70 | 68 | 58 | 55 | 52 | 52 | 49 | 60 |
| 3. | Աշխատանք, որը կատարվում է հաճախակի ստացվող ցուցումներով և ձայնային ազդանշաններով, մշտական լսողական վերահսկողություն պահանջող աշխատանք հրահանգով, ըստ ճշգրիտ գրաֆիկի օպերատորային աշխատանք, դիսպետչերական աշխատանք: Աշխատատեղեր դիսպետչերական ծառայության սենյակներում, հեռախոսով խոսակցական կապով դիտարկման և հեռավահանակային կառավարման կաբինետներում և սենյակներում, մեքենագրական գրասենյակներում, ճշգրիտ հավաքման տեղամասերում, հեռախոսային և հեռագրային կայաններում, վարպետների տեղամասերում, հաշվիչ մեքենաների տեղեկատվության մշակման դահլիճներում | 96 | 83 | 74 | 68 | 63 | 60 | 57 | 55 | 54 | 65 |
| 4. | Աշխատանք, որը պահանջում է կենտրոնացում, արտադրական ցիկլերի դիտարկման և հեռավահանակային գործընթացների ղեկավարման ավելացված պահանջներով աշխատանք, առանց խոսակցական կառավարման աշխատասենյակներում վահանակով աշխատատեղեր, աղմուկ առաջացնող սարքավորումներով լաբորատորիասենյակներում, հաշվիչ մեքենաների աղմուկ առաջացնող սենյակներում, ագրեգատների տեղադրման շենյակներում | 103 | 91 | 83 | 77 | 73 | 70 | 68 | 66 | 64 | 75 |
| 5. | Բոլոր տեսակի աշխատանքների կատարում (բացառությամբ 1-4 կետերում թվարկածից և նրանց համանման) արտադրական սենյակների և կազմակերպությունների տարածքների մշտական աշխատատեղերում | 107 | 95 | 87 | 82 | 78 | 75 | 73 | 71 | 69 | 80 |
| ԵՐԿԱԹԳԾԱՅԻՆ ՏՐԱՆՍՊՈՐՏԻ ՇԱՐԺԻՉ ԿԱԶՄԸ | | | | | | | | | | | |
| 6. | Աշխատատեղեր ջերմաքարշի, էլեկտրաքարշի, մետրոյի գնացքների, դիզելագնացքների մեքենավարների խցիկներում | 107 | 95 | 87 | 82 | 78 | 75 | 73 | 71 | 69 | 80 |
| 7. | Աշխատատեղեր ճեպընթաց և քաղաքամերձ էլեկտրագնացքների մեքենավարների խցիկներում | 103 | 91 | 83 | 77 | 73 | 70 | 68 | 66 | 64 | 75 |
| 8. | Սենյակ հեռընթաց գնացքների վագոնների անձնակազմի համար, ռեֆրեժերատորային էլեկտրակայանների վագոնների ծառայողական սենյակներ, փոստային և ուղեբեռային բաժանմունքի հանգստի սենյակներ | 93 | 79 | 70 | 63 | 58 | 55 | 52 | 50 | 49 | 50 |
| 9. | Ուղեբեռային և փոստային վագոնների, վագոն ռեստորանների ծառայողական սենյակներ | 100 | 87 | 79 | 72 | 68 | 65 | 63 | 61 | 59 | 70 |

Նշում 4 Աշխատատեղերում թրթռման (վիբրացիայի) մակարդակների թույլատրելի նորմերը՝

Աղյուսակ 3

Ընդհանուր թրթռման (վիբրացիայի) սահմանային թույլատրելի մակարդակները
2-րդ կարգ – տրանսպորտատեխնոլոգիական

| Միջին երկրաչափական հաճախականության օկտավային շերտեր, Հց | Սահմանային թույլատրելի մեծությունները $X_{ընդ.}$, $Y_{ընդ.}$ և $Z_{ընդ.}$ առանցքներով | | | | | | | |
|--|--|--------------|--------------|--------------|------------------------|--------------|--------------|--------------|
| | Թրթռման արագացում | | | | Թրթռման արագություն | | | |
| | մ/վրկ ² | | դՔ | | մ/վ . 10 ⁻² | | դՔ | |
| | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում |
| 1,6 | 0,25 | | 108 | | 2,50 | | 114 | |
| 2,0 | 0,22 | 0,40 | 107 | 112 | 1,80 | 3,50 | 111 | 117 |
| 2,5 | 0,20 | | 106 | | 1,30 | | 108 | |
| 3,15 | 0,18 | | 105 | | 0,98 | | 105 | |
| 4,0 | 0,16 | 0,28 | 104 | 109 | 0,63 | 1,30 | 102 | 108 |
| 5,0 | 0,16 | | 104 | | 0,50 | | 100 | |
| 6,3 | 0,16 | | 104 | | 0,40 | | 98 | |
| 8,0 | 0,16 | | 104 | | 0,32 | | 96 | |
| 10,0 | 0,20 | 0,28 | 106 | 109 | 0,32 | 0,63 | 96 | 102 |
| 12,5 | 0,25 | | 108 | | 0,32 | | 96 | |
| 16,0 | 0,32 | | 110 | | 0,32 | | 96 | |
| 20,0 | 0,40 | 0,56 | 112 | 115 | 0,32 | 0,56 | 96 | 101 |
| 25,0 | 0,50 | | 114 | | 0,32 | | 96 | |
| 31,5 | 0,63 | | 116 | | 0,32 | | 96 | |
| 40,0 | 0,79 | 1,10 | 118 | 121 | 0,32 | 0,56 | 96 | 101 |
| 50,0 | 1,00 | | 120 | | 0,32 | | 96 | |
| 63,0 | 1,30 | | 122 | | 0,32 | | 96 | |
| 80,0 | 1,60 | 2,20 | 124 | 127 | 0,32 | 0,56 | 96 | 101 |
| Ճշգրտված ու համարժեքային ճշգրտված արժեքները և դրանց մակարդակները | | 0,28 | | 109 | | 0,56 | | 101 |

Ընդհանուր թրթռման (վիբրացիայի) սահմանային թույլատրելի մակարդակները
3-րդ կարգ – տեխնոլոգիական «ա» տեսակ

| Միջին երկրաչափական հաճախականության օկտավային շերտեր, Հց | Սահմանային թույլատրելի մեծությունները $X_{ընդ.}$, $Y_{ընդ.}$ և $Z_{ընդ.}$ առանցքներով | | | | | | | |
|--|--|--------------|--------------|--------------|------------------------|--------------|--------------|--------------|
| | Թրթռման արագացում | | | | Թրթռման արագություն | | | |
| | մ/վրկ ² | | դԲ | | մ/վ . 10 ⁻² | | դԲ | |
| | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում |
| 1,6 | 0,089 | | 99 | | 0,89 | | 105 | |
| 2,0 | 0,079 | 0,14 | 98 | 103 | 0,63 | 1,30 | 102 | 108 |
| 2,5 | 0,070 | | 97 | | 0,45 | | 99 | |
| 3,15 | 0,063 | | 96 | | 0,32 | | 96 | |
| 4,0 | 0,056 | 0,10 | 95 | 100 | 0,22 | 0,45 | 93 | 99 |
| 5,0 | 0,056 | | 95 | | 0,18 | | 91 | |
| 6,3 | 0,056 | | 95 | | 0,14 | | 89 | |
| 8,0 | 0,056 | 0,10 | 95 | 100 | 0,11 | 0,22 | 87 | 93 |
| 10,0 | 0,070 | | 97 | | 0,11 | | 87 | |
| 12,5 | 0,089 | | 99 | | 0,11 | | 87 | |
| 16,0 | 0,110 | 0,20 | 101 | 106 | 0,11 | 0,20 | 87 | 92 |
| 20,0 | 0,140 | | 103 | | 0,11 | | 87 | |
| 25,0 | 0,180 | | 105 | | 0,11 | | 87 | |
| 31,5 | 0,220 | 0,40 | 107 | 112 | 0,11 | 0,20 | 87 | 92 |
| 40,0 | 0,280 | | 109 | | 0,11 | | 87 | |
| 50,0 | 0,350 | | 111 | | 0,11 | | 87 | |
| 63,0 | 0,450 | 0,79 | 113 | 118 | 0,11 | 0,20 | 87 | 92 |
| 80,0 | 0,560 | | 115 | | 0,11 | | 87 | |
| Ճշգրտված ու համարժեքային ճշգրտված արժեքները և դրանց մակարդակները | | 0,10 | | 100 | | 0,20 | | 92 |

Նշում 5 Վտանգավոր քիմիական նյութերը՝ ուժեղ ազդող թունավոր քիմիական նյութերի և միացությունների ցանկ

Հավելված 4

Ց Ա Ն Կ

ՈՒԺԵՂ ԱԶԴՈՂ ԹՈՒՆԱՎՈՐ ՔԻՄԻԱԿԱՆ ՆՅՈՒԹԵՐԻ

| Հ/Հ | Բնութագիր | Անվանում |
|-----|---|---|
| 1 | սորոն և պինդ ՈւԱԹՆ, մինչև 40C դեպքում չցնդող | սուլեմա, արսենային անհիդրիդ, արսենի անհիդրիդ, դեղին ֆոսֆոր, ալկալոիդներ (ստրիխնին, բրուցին, ցինխոնին և այլն), ալդրին, դիլդրին, նատրիումի արսենիտ, կալցիումի արսենիտ, կալցիումի արսենատ, փարիզյան կանաչ |
| 2 | սորոն և պինդ ՈւԱԹՆ, ցնդող մինչև 40C | Կապտաթթվի աղեր՝ ցիանական նատրիում, կալիում, կալցիում, կադմիում, բարիում, կապար, ցինկ, արծաթ, ցիանական և օքսիցիանական սնդիկ, ցիանական պղինձ, ցիանական պատրաստուկներ (ցիանի ձուլվածք «ցիկլոն»), գրանոզան, էթիլմերկուր ֆոսֆատ, էթիլմերկուրքլորիդ, մերկուրան |
| 3 | հեղուկ ցնդող ՈւԱԹՆ, տարողություններում ճնշման տակ պահպանվող | ամյակ, ածխածնի օքսիդ, քլոր, ծծմբային գազ, ծծմբաջրածին, ֆոզգեն, բրոմմեթիլ |
| 4 | հեղուկ ցնդող ՈւԱԹՆ, տարողություններում առանց ճնշման պահպանվող | արոմատիկ շարքի նիտրո և ամինոմիացություններ, նիտրիլակրլաթթվի կապտաթթու, նիկոտին, անաբազին, օկտամեթիլ, թիոֆոս, մետաֆոս, ծծմբաածխածին, տետրաէթիլկապար, քլորային խառնուրդ (ծծմբաածխածնի և չորսքլորային ածխածնի խառնուրդ), դիֆոսգեն, դիքլորէթան, քլորպիկրին |
| 5 | ծխացող թթուներ | 1.87 և ավելի տեսակարար կշռով ծծմբական, 1.4 և ավելի տեսակարար կշռով ազոտական, 1.15 և ավելի տեսակարար կշռով աղաթթու: Քլորսուլֆոնային և ֆտորաջրածնական թթուներ, ծծմբային, ծծմբական և պիրոծծմբական թթուների քլորանհիդրիդներ |

Տեսուչի ստորագրություն _____

Տնտեսվարողի ստորագրություն _____

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ԱՌՈՂՋԱՊԱՀՈՒԹՅԱՆ ՆԱԽԱՐԱՐՈՒԹՅՈՒՆ
ՊԵՏԱԿԱՆ ՀԻՓԻԵՆԻԿ ԵՎ ՀԱԿԱՀԱՄԱՃԱՐԱԿԱՅԻՆ ՏԵՍՉՈՒԹՅՈՒՆ

ՍՏՈՒԳԱԹԵՐԹ N 10

Ռետինե և պլաստմասսայե արտադրատեսակների արտադրություն

(ՏԳՏԴ ծածկագիր՝ 22)

| | | |
|---|---------------------------------|------------------|
| _____ | _____ | _____ |
| (տեսչության տարածքային մարմնի անվանումը) | հասցեն | (հեռախոսահամարը) |
| _____ | _____ | _____ |
| (ստուգող անձի պաշտոնը) | (ազգանունը, անունը, հայրանունը) | |
| _____ | _____ | _____ |
| (ստուգող անձի պաշտոնը) | (ազգանունը, անունը, հայրանունը) | |
| _____ | _____ | _____ |
| (ստուգող անձի պաշտոնը) | (ազգանունը, անունը, հայրանունը) | |
| Ստուգման սկիզբը (ամսաթիվը)՝ _____ | ավարտը՝ _____ | |
| _____ | _____ | _____ |
| (տնտեսավարող սուբյեկտի անվանումը, կազմակերպական-իրավական ձևը) | (ՀՎՀՀ-ն) | |
| _____ | _____ | _____ |
| (տնտեսավարող սուբյեկտի գտնվելու վայրը) | (հեռախոսահամարը) | |
| _____ | _____ | _____ |
| (տնտեսավարող սուբյեկտի ղեկավարի կամ լիազորված անձի ազգանունը, անունը, հայրանունը) | (հեռախոսահամարը) | |
| Ստուգման հանձնարարագիր _____ ում կողմից _____ | երբ է տրված _____ | |
| Ստուգմանն պատակը/Ընդգրկված հարցերի համարներ _____ | | |

| հհ | Հարցեր | այո | ոչ | չ/պ | կշիռ | Ստուգման մեթոդ | Հղում | Մեկնաբանություն |
|----|--|-----|----|-----|------|---|--------------------------------------|-----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1. | Ռետինե և պլաստմասսայե արտադրատեսակների արտադրություն իրականացնող կազմակերպություններում արտադրական միջավայրի և աշխատանքային գործընթացի վնասակար գործոնների ազդեցության հետ կապված աշխատանքի ընդունվելիս արդյո՞ք աշխատողները ենթարկվել են պարտադիր նախնական բժշկական զննության: | | | | 3 | Փաստաթղթային (Առողջապահական կազմակերպության պաշտոնական փաստաթուղթ) | Հղում1, կետ 4.1.4 Հղում6, կետ 83 | |
| 2. | Արտադրական միջավայրի և աշխատանքային գործընթացի վնասակար գործոնների ազդեցությանը ենթարկվող աշխատողները արդյո՞ք ենթարկվել են պարտադիր պարբերական բժշկական զննության: | | | | 3 | Փաստաթղթային (Առողջապահական կազմակերպության կողմից տրված եզրափակիչ ակտ) | Հղում1, կետ 4.1.4 Հղում6, կետ 83 | |
| 3. | Ռետինե և պլաստմասսայե արտադրատեսակների արտադրությունում վնասակար գործոնների ազդեցության ներքո աշխատողներն արդյո՞ք կրում են պարտադիր օգտագործման անհատական պաշտպանիչ միջոցներ, որոնք ընտրվում են՝ հաշվի առնելով թափոնի վտանգավորության դասը և ֆիզիկաքիմիական հատկությունները, աշխատանքի պայմանների բնույթը, ինչպես նաև աշխատողների անհատական չափսերը՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 1, կետ 4.1.3 Հղում 6, կետ84 | |
| | 3.1 պաշտպանական հագուստ, | | | | 3 | | | |
| | 3.2 ոտքերի պաշտպանության միջոցներ, | | | | 3 | | | |
| | 3.3 ձեռքերի պաշտպանության միջոցներ, | | | | 3 | | | |
| | 3.4 աչքերի պաշտպանության միջոցներ, | | | | 3 | | | |
| | 3.5 լսողական օրգանների պաշտպանության միջոցներ, | | | | 3 | | | |
| | 3.6 շնչառական օրգանների պաշտպանության | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|----|--|--|--|--|---|----------------------|--------------------|--|
| | միջոցներ: | | | | | | | |
| 4. | Անհատական պաշտպանիչ միջոցներներն արդյո՞ք ընտրված են ըստ իրենց պաշտպանական, բժշկահիգիենիկ և օգտագործման ցուցանիշների՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 1, կետ 4.1.3 | |
| | 4.1 Ապահովում են լսողական օրգանների առավերագույն պաշտպանությունն աղմուկի հնարավոր վնասակար ազդեցությունից, | | | | 3 | | | |
| | 4.2 Ապահովում են ցրտից մարմնի պաշտպանված մասի (ներառյալ մատների և մատների ծայրերի) ջերմամեկուսացումը և մեխանիկական ամրությունը, | | | | 3 | | | |
| | 4.3 Ապահովում են աշխատողների շնչառական օրգանների պաշտպանության նպատակով աշխատատեղերից և աշխատանքային գոտու օդից քիմիական նյութերի, միացությունների և արտադրական փոշու նվազագույն ներթափանցում օրգանիզմ: | | | | 3 | | | |
| 5. | Արդյո՞ք աշխատատեղերում, արտադրական սենքերում և պահեստներում ելնելով կատարվող տեսողական աշխատանքի բնութագրից և նշմարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափից, արհեստական, բնական և համատեղված լուսավորումների և համարոյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշների մակարդակները համապատասխանում են թույլատրելի նորմին: Նշում 1 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 1, կետ 3.3 | |
| 6. | Արտադրական սենքերն արդյո՞ք ապահովված են օդափոխման համակարգով: | | | | | Տեսողական | Հղում 1, կետ 3.2 | |
| | 6.1 այն ստորաբաժանումներում, որտեղ բացակայում են արտադրական միջավայրի վնասակար (քիմիական, կենսաբանական) գործոնները, միայն բնական օդափոխանակությամբ, | | | | 3 | | | |

| | | | | | | | |
|-----|---|--|--|--|---|-----------------------------|---|
| | 6.2 տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում առաջացող՝ վնասակարության բոլոր դասերին պատկանող, քիմիական նյութերի և միացությունների՝ գազերի, գոլորշիների, աերոզոլների և փոշու, անջատումով ընթացող տեխնոլոգիական գործընթացների ստորաբաժանումներն ներհուս և/կամ արտաձիգ մեխանիկական օդափոխության համակարգերով: | | | | 3 | | |
| 7. | Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի ցուցանիշների արժեքներն արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 2 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 2, կետեր 4.3, 5.2, 5.3 և 5.5, 1-ին և 2-րդ աղյուսակներ |
| 8. | Աշխատատեղերում ձայնի մակարդակները արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 3 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 3, 2-րդ աղյուսակ |
| 9. | Աշխատատեղերում թրթռման (վիբրացիայի) մակարդակները արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 4 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 4, 1-ից 6-րդ աղյուսակներ |
| 10. | Տեխնոլոգիական կանոնակարգին համապատասխան ռետինե և պլաստմասսայե արտադրատեսակների ստացման տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում փոշու պարունակությունը արդյո՞ք համապատասխանում է թույլատրելի նորմին: | | | | 2 | Լաբորատոր հետազոտություն | Հղում 5, կետ 1 |
| 11. | Տեխնոլոգիական կանոնակարգին համապատասխան ռետինե և պլաստմասսայե արտադրատեսակների ստացման տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում քիմիական նյութերի կոնցենտրացիաներն արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմին: | | | | 2 | Լաբորատոր հետազոտություններ | Հղում 5, կետ 1 |
| 12. | Արդյո՞ք աշխատողներն ապահովված են սանիտարակենցաղային հարմարություններով, որում ներառվում է՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, կետ 10, |

| | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|---|-----------|-------------------------------------|--|
| | 13.1 Հանդերձարանը, | | | | 3 | | | |
| | 13.2 Ցնցուղարանը, | | | | 3 | | | |
| | 13.3 Զուգարանը, | | | | 3 | | | |
| | 13.4 Հանգստի սենյակը: | | | | 3 | | | |
| | Արդյո՞ք պահպանվում են հանդերձարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | | | |
| 13. | 13.1 Վնասակար գործոնների ներքո աշխատողները ապահովված են անձնական և աշխատանքային հագուստների պահպանման երկտեղանոց հանդերձապահարաններով, | | | | 3 | Տեսողական | Հղում 6, կետ 11-ի 2) և 3) ենթակետեր | |
| | 13.2 Հանդերձարանում իրականացվում է ջեռուցում և օդափոխություն: | | | | 3 | | | |
| | Արդյո՞ք պահպանվում են ցնցուղարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | | | |
| 14. | 14.1 Ցնցուղարանի հատակի, առաստաղի, պատերի մակերեսները լինում են հարթ, երեսապատված անջրաթափանց, խոնավության նկատմամբ կայուն նյութերով, | | | | 2 | Տեսողական | Հղում 6, կետեր 6, 7, 8, 9 | |
| | 14.2 Ցնցուղարանի հատակը ունենում է թեքություն ուղղված դեպի հատականցքը (տրապը), | | | | 2 | | | |
| | 14.3 Ցնցուղարանը ենթարկվում է մաքրման և ախտահանման, | | | | 2 | | | |
| | 14.4 Ցնցուղարանը տղամարդկանց և կանանց համար լինում է առանձին: | | | | 2 | | | |
| 15. | Արդյո՞ք լվացարանն ապահովված է հոսող ջրով, կախիչով, հեղուկ օճառով, էլեկտրական սրբիչով կամ միանվագ օգտագործման թղթյա անձեռոցիկներով: | | | | 3 | Տեսողական | Հղում 6, կետ 15-ի 2) ենթակետ | |
| 16. | Արդյո՞ք պահպանվում են զուգարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, Կետեր 6, 7, 8, 9 և | |

| | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|---|-----------|-------------------------------------|--|
| | 16.1 Ջուգարանի հատակի, առաստաղի, պատերի մակերեսները լինում են հարթ, երեսապատված անջրաթափանց, խոնավության նկատմամբ կայուն նյութերով, | | | | 3 | | 17-ի 2) ենթակետ | |
| | 16.2 Ջուգարանը ենթարկվում է մաքրման և ախտահանման, | | | | 3 | | | |
| | 16.3 Ջուգարանը տղամարդկանց և կանանց համար լինում է առանձին, | | | | 3 | | | |
| | 16.4 Նախամուտքում յուրաքանչյուր 4 սանիտարատեխնիկական սարքավորման հաշվարկով տեղադրվում է 1 լվացարան, բայց ոչ պակաս քան մեկ լվացարան՝ յուրաքանչյուր զուգարանում: | | | | 2 | | | |
| 17. | Աշխատողների ջերմատվության կարգավորման և նրանց հանգստի նպատակով արդյո՞ք պահպանվում են հանգստի սենյակին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | 2 | Տեսողական | Հղում 6, կետ 22-ի 1) և 2) ենթակետեր | |
| | 17.1 Հանգստի սենյակը կահավորվում է համապատասխան կահույքով (սեղան, աթոռ բազմոց, բազկաթոռ): | | | | 2 | | | |
| | 17.2 Հանգստի սենյակն ապահովվում է տաքացման և/կամ հովացման սարքավորումներով: | | | | 2 | | | |

Ստուգաթերթում վկայակոչված նորմատիվ-իրավական ակտերը

- Հղում 1** ՀՀ առողջապահության նախարարի 15.08.05թ. N756-Ն հրամանով հաստատված «Աշխատանքի հիգիենիկ դասակարգումը ըստ արտադրական միջավայրի վնասակար և վտանգավոր գործոնների, աշխատանքային գործընթացի ծանրության և լարվածության ցուցանիշների» N2.2-002-05 սանիտարական կանոններ և նորմեր:
- Հղում 2** ՀՀ առողջապահության նախարարի 16.09.05թ. N 842-Ն հրամանով հաստատված «Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի» N2.2.4-001-05 սանիտարական նորմեր:
- Հղում 3** ՀՀ առողջապահության նախարարի 06.03.02թ. N 138 հրամանով հաստատված «Աղմուկն աշխատատեղերում բնակելի և հասարակական շենքերում և բնակելի կառուցապատման տարածքներում» N2-III-11.3 սանիտարական նորմեր:
- Հղում 4** ՀՀ առողջապահության նախարարի 17.05.06թ. N 533-Ն հրամանով հաստատված «Աշխատատեղերում, բնակելի և հասարակական շենքերում թրթռման (վիբրացիայի)» N2.2.4-009-06 հիգիենիկ նորմերի 1-ից 6-րդ աղյուսակներ:
- Հղում 5** ՀՀ առողջապահության նախարարի 06.12.10թ. N27-Ն հրամանով հաստատված «Կազմակերպությունների աշխատատեղերում աշխատանքային գոտու օդում քիմիական նյութերի սահմանային թույլատրելի կոնցենտրացիաները» N2.2.5-004-10 սանիտարական կանոններ և նորմեր:
- Հղում 6** ՀՀ առողջապահության նախարարի 19.09.2012թ N15-Ն հրամանով հաստատված «Կազմակերպություններում աշխատողների սանիտարակենցաղային սենքերի» N 2.2.8-003-12 սանիտարական կանոնների և նորմեր:

Նշում 1 Աշխատատեղերում և արտադրական սենքերում ելնելով կատարվող տեսողական աշխատանքի բնութագրից և նշարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափից, արհեստական, բնական և համատեղված լուսավորումների և համաարդյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշների սահմանային թույլատրելի մակարդակները՝

Աղյուսակ 15

Լուսավորման նորմավորվող ցուցանիշները

| Տեսողական աշխատանքի բնութագիրը | Նշմարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափը, մմ | Տեսողական աշխատանքի կարգը | Տեսողական աշխատանքի ենթակարգը | Օբյեկտի ցայտուկայությունը ֆոնով | Ֆոնի բնութագիրը | Արհեստական լուսավորում | | | | | Բնական լուսավորում | | Համատեղված լուսավորում | | | | |
|--------------------------------|---|---------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------|--|------------|--|----------|--|--------------------|---|-------------------------------|---|-------------------------------|--|--|
| | | | | | | Լուսավորվածությունը, լք | | | | | ԲԼԳ, % | | | | | | |
| | | | | | | Լուսավորման համակցված համակարգի դեպում | | Ընդհանուր լուսավորման համակարգի դեպում | | Շլացման ցուցանիշի և բաբախման գործակցի նորմավորվող մեծությունների զուգակցումը | | Վերին կամ համակցված լուսավորման դեպքում | Կողմնային լուսավորման դեպքում | Վերին կամ համակցված լուսավորման դեպքում | Կողմնային լուսավորման դեպքում | | |
| Ընդամենը | այդ թվում ընդհանուրից | P | KH, % | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | | |
| Ամենաբարձր ճշտության | 0.15-ից պակաս | I | ա | Փոքր | Մուգ | 5000 4500 | 500 500 | - - | 20 20 | 10 10 | - | - | 6.0 | 2.0 | | | |
| | | | | Փոքր | Միջին Մուգ | 4000 3500 | 400 400 | 1250 1000 | 20 10 | 10 10 | | | | | | | |
| | | | գ | Փոքր | Բաց | 2500 | 300 | 750 | 20 | 10 | | | | | | | |
| | | | | Միջին Մեծ | Միջին Մուգ | 2000 | 200 | 600 | 10 | 10 | | | | | | | |
| | | | դ | Միջին | Բաց | 1500 | 200 | 400 | 20 | 10 | | | | | | | |
| | | | | Մեծ * | * Միջին | 1250 | 200 | 300 | 10 | 10 | | | | | | | |
| Շատ բարձր ճշտության | 0.15-ից մինչև 0.30 | II | ա | Փոքր | Մուգ | 4000 3500 | 400 400 | - - | 20 10 | 10 10 | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----------------------|-----|---|----------------------|----------------------|--------------|----------------------|----------------------|-------------|------------|------------|----------|----------|-----|---|-----|-----|
| | | | բ | Փոքր Միջին | Միջին Մուգ | 3000 2500 | 300 300 | 750 600 | 20 10 | 10 10 | | | | | | | |
| | | | գ | Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | 2000 1500 | 200 200 | 500 400 | 20 10 | 10 10 | - | - | 4.2 | 1.5 | | | |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | 1000 750 | 200 200 | 300 200 | 20 10 | 10 10 | | | | | | | |
| Բարձր ճշտության | 0.30-ից մինչև 0.50 | III | ա | Փոքր Միջին | Մուգ | 2000 1500 | 200 200 | 500 400 | 40 20 | 15 15 | | | | | | | |
| | | | | | | գ | Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | 750 600 | 200 200 | 300 200 | 40 20 | 15 15 | - | - | 3.0 | 1.2 |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | | | | 400 | 200 | 200 | 40 | 15 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | բ | Փոքր Միջին | Մուգ | 1000 750 | 200 200 | 300 200 | 40 20 | 15 15 | | | | |
| Միջին ճշտության | 0.50-ից մինչև 1 | IV | ա | Փոքր | Մուգ | 750 | 200 | 300 | 40 | 20 | | | | | | | |
| | | | բ | Փոքր Միջին | Մուգ | 500 | 200 | 200 | 40 | 20 | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------|-----|---|--|----------------------|-----|-----|-----|----|----|---|-----|-----|-----|
| | | | գ | Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | 400 | 200 | 200 | 40 | 20 | 4 | 1.5 | 2.4 | 0.9 |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| Փոքր ճշտության | 1-ից մինչև 5 | V | ա | Փոքր | Մուգ | 400 | 200 | 300 | 40 | 20 | | | | |
| | | | բ | Փոքր Միջին | Միջին Մուգ | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| | | | գ | Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| Կոպիտ (շատ փոքր ճշտության) | 5-ից ավել | VI | | անկախ ֆոնի և ֆոնով օբյեկտի ցայտունության բնութագրից | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 | |
| Աշխատանք | | | | Նույնը | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 | |
| տաք արտադրամասե րում լուսատու | 0.5-ից ավել | VII | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|------|---|----|---|---|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| Նյութերի և շինվածքների հետ | | | | | | | | | | | | | |
| Արտադրական գործընթացներ ընթացքի ընդհանուր դիտարկում, մշտական պարբերական սենյակում մարդկանց մշտական կացության դեպքում պարբերական սենյակում մարդկանց պարբերական կացության դեպքում ինժեներական հաղորդակցումների ընդհանուր | | VIII | | | | | | | | | | | |
| | | | ա | -" | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| | | | բ | -" | - | - | 75 | - | - | 1 | 0.3 | 0.7 | 0.2 |
| | | | գ | -" | - | - | 50 | - | - | 0.7 | 0.2 | 0.5 | 0.2 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--|--|---|-----|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|-----|
| դիտարկում | | | դ | -/- | - | - | 2 | - | - | 0.3 | 0.1 | 0.2 | 0.1 |
|-----------|--|--|---|-----|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|-----|

Ծանոթություններ:

1. Նորմերի 1 ա-ից մինչև 3 գ ենթակարգերի համար կարող է ընդունվել տվյալ ենթակարգի համար 7-11 սյունակներում բերված նորմավորվող ցուցանիշների լրակազմերից մեկը:
2. Նշմարվող օբյեկտի նվազագույն չափերը եւ համապատասխանաբար դրանց տեսողական աշխատանքի ենթակարգերը սահմանված են աշխատողի աչքերից 0,5 մ-ից ոչ ավել հեռավորության վրա նշմարվող օբյեկտի տեղաբաշխման դեպքում:
3. 1-3, 4բ, 4գ, 5ա կարգերի համար ընդհանուր լուսավորման համակարգի նախատեսումը թույլատրվում է միայն տեխնիկական անհնարինության կամ համակցված լուսավորման համակարգի կիրառման տնտեսական աննպատակահարմարության դեպքում:

Աղյուսակ 16

Համաարդյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշները

| հհ | Սենքեր և արտադրական տեղամասեր, սարքավորումներ, կառուցվածքներ | Աշխատանքային մակերևույթ և հարթություն, որի վրա նորմավորվում է լուսավորվածությունը (<հորիզոնական, ՈՒ-ուղղածից) | Տեսողական աշխատանքի կարգը ըստ աղյուսակ 15-ի | Նորմավորվող լուսավորվածությունը, լք | | Շլացման ցուցանիշը, ոչ ավելի | Բաբախման գործակից %, ոչ ավելի | Լրացուցիչ ցուցումներ | |
|----|--|---|---|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|----------------------|-------------|
| | | | | Ընդհանուր լուսավորման դեպքում | Համակցված լուսավորման դեպքում | | | | |
| | | | | | Ընդհանուր | | | | Ընդհանուրից |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |

| | | | | | | | | | |
|------|--|--|--|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--|
| 107. | Պահեստներ Յուղի, լաքաներկային նյութերի պահեստներ՝ պահեստանոցներ 5) պահուստում լցաբաշխման 6) ահուստում առանց լցաբաշխման | Հ – հատակ Հ – հատակ | VIII բ VIII գ | 70 50 | - - | - - | - - | - - | |
| 108. | Քիմիկատների, կարբիդ կալցիումի, թթուների, ալկալիդների և այլնի պահեստներ, պահեստանոցներ | Հ – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| 109. | Մետաղի, պահեստային մասերի, վերանորոգվող ֆոնդի, պատրաստի արտադրանքի պահեստներ և պահեստանոցներ, վերանորոգման ենթակա մանրամասների և գործիքների պահեստ | Հ – հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |
| 110. | Դարակաշարային պահմամբ պահեստներ՝ 7) Բեռների ընդունման և հանձնման հիմնարկաբաժին 8) Տրանսպորտի բաշխման համակարգ 9) պահեստարանի գոտի՝ ա. խորշերում և բ. պատվարներում | Հ – 0.8մ հատակից Հ – հատակ Հ – հատակ ՈՒ ՈՒ | IV գ *) V գ VIII գ VIII բ IV բ | 200 150 50 75 200 | 400 - - - - | 200 - - - - | 40 40 - - 40 | 20 20 - - 20 | Դարակաշարային պահեստների ավտոմատ շտաբեր ամբարձիչներով պահման գոտիներում լուսավորում պահման չի պահանջվում, անհրաժեշտ է վթարային լուսավորում, հպանվակների վերանորոգման լուսավորում և անցամասերի հերթապահ լուսավորում |
| 111. | Պահեստներ, պահեստանոցներ, գազի բալոնների շվաքարանների տակի բաց հարթակներ | Հ – հատակ | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |
| 112. | Ծանրաշարժ առարկաների և սորուն նյութերի (ավագ, ցեմենտ և այլն) պահեստներ | Հ – հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | |
|------|--|--|--------|----|---|---|---|---|--|
| 113. | Բեռնաբարձիչ մեքենաներ (ամբարձահեծան, բազմաճախարակներ, կամրջային ամբարձիչներ և ուրիշներ) սենքերում շենքերից դուրս | Հ, ՈՒ-կառավարման վահան, ՈՒ – ամբարձիչի կեռ, սարքավորումների և մանրամասների ընդունման և հանձնման Հ, ՈՒ-կառավարման վահան, Լ- սարքավորումների, նյութերի մանրամասների ընդունման և հանձնման | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |
| | | | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |
| | | | V | 30 | - | - | - | - | |
| | | | VII | 10 | - | - | - | - | |
| | | | VII | 10 | - | - | - | - | |
| | | | | | | | | | |
| 114. | Լցման, թափման էսկադաներ | Հ – հարթակի հատակ Հ - ցիցտեռնի բկանցք | III | 5 | - | - | - | - | |
| | | | VI | 20 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | |
|------|--|--|--|---|--|--|---|---|--|
| 115. | <p>Էլեկտրասարքեր՝</p> <p>Բաշխիչ կայանքների դիսպետչերական, օպերատորային,</p> <p>Էլեկտրավահանային սենքեր՝</p> <p>5) մարդկանց մշտական կացությամբ</p> <p>6) մարդկանց պարբերակն կացությամբ</p> | <p>< – 0.8մ հատակից < – օպերատորի սեղան</p> <p><,ՈՒ – 1.5մ 15-րդ պանելներ, սարքերի սանդղակի կառավարման վահաններ</p> <p>ՈՒ – 1.5մ վահանի հետին կողմը</p> <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p><,ՈՒ – 1.5մ 15-րդ պանելներ, սարքերի սանդղակի կառավարման վահաններ</p> <p>ՈՒ – 1.5մ վահանի հետին կողմը</p> | <p>III գ *)</p> <p>IV գ *)</p> <p>VIII գ</p> | <p>200</p> <p>300</p> <p>150</p> <p>150</p> <p>50</p> | <p>-</p> <p>750</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>200</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>40</p> <p>20/15</p> <p>40</p> <p>20</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20/15</p> <p>20</p> <p>-</p> | <p>Շարժական լուսավորման համար նախատեսված վարդակներ</p> |
|------|--|--|--|---|--|--|---|---|--|

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|--|---|---------|-----|---|---|----|--|--------------------------------|--------------------------|
| 116. | Կառավարման պոլլտեր և վահաններ՝ | | | | | | | | Շարժական համար վարդակներ | լուսավորման նախատեսել |
| | 5) սենքերում ա. չափիչ ապարատությամբ | < – 0.8մ սարքերի սանդղակներ | IV գ *) | 150 | - | - | 20 | | | |
| | բ. առանց չափիչ ապարատությամբ | ՈՒ – 1.5մ < – 0.8 մ ՈՒ – 1.5մ Լծակներ, բռնակներ, կոճակներ | VI գ *) | 150 | - | - | 20 | | | |
| 6) շենքերից դուրս | ՈՒ – 1.5մ Լծակներ, բռնակներ, կոճակներ | IV գ *) | 50 | - | - | - | | | | |
| 117. | Սենքերում առանձին կանգնած հսկման սարքեր՝ | | | | | | | | | |
| | 7) մշտական դիտարկման | <, ՈՒ - սարքերի սանդղակ | IV դ *) | 200 | - | - | 20 | | | |
| | 8) պարբերական դիտարկման | <, ՈՒ - սարքերի սանդղակ | IV բ *) | 150 | - | - | 20 | | | |
| 9) շենքերից դուրս | <, ՈՒ - սարքերի սանդղակ | IV բ *) | 50 | - | - | - | | | | |
| 118. | Տրանսֆորմատորների, ռեակտորների, ստատիկ կոնդենսատորների, ակունուլյատորների խցիկներ և սենքեր | ՈՒ - 1.5մ | VIII բ | 75 | - | - | - | | | |

| | | | | | | | | | |
|------|---|---|---------------------|----------------|------------|------------|--------------|--------------|--|
| 119. | Էլեկտրամեքենայական սենքեր՝ 5) մարդկանց մշտական կացությամբ 6) մարդկանց պարբերական կացությամբ | < – 0.8մ հատակից ՈՒ – 1.5մ վահաններ վրա < – 0.8մ հատակից ՈՒ – 1.5մ վահաններ վրա | IV դ IV դ *) | 200 150 | - - | - - | 40 40 | 20 20 | |
| 120. | Բնակելի և հասարակական շենքերում էլեկտրավահանակներ | < – 0.8մ հատակից ՈՒ – 1.5մ վահաններ վրա | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |
| 121. | Կաթսայատներ Փակիչ և կարգավորիչ արմատուրա՝ 5) սենքերում 6) շենքերից դուրս | ՈՒ – հնոցների, սողնակների, վենտիլների, կափոյրների, լծակների, փականների, բունկերների, ծխահիների վրա նույնը | VIII բ V | 75 30 | - - | - - | - - | - - | |
| 122. | Հնոցներ և ջերմօգտագործիչների հարթակներ և աստիճաններ, հնոցների հետևի անցամասեր | < – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| 123. | Վառելիքամատուցման սենյակ | < – 0.8մ հատակից | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | |
| 124. | Ծխաքաշերի, օդափոխիչների սենյակներ, բունկերային բաժանմունք | <, ՈՒ – 0.8մ հատակից | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | |
| 125. | Կոնդենսացման, քիմջրամաքրման, ջրահեռացման, օդազերծման, զոլի սենյակներ | < – հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |
| 126. | Քիմջրամաքրման և գեներատորային սենք | < – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | | |
|------|--|--|---------------------------------------|---|---|--------------------------------|---------------------|--------------------------------|--|--|
| 127. | Վերբույնակերային սենյակ | < - 0.8մ հատակից | VIII գ | 50 | - | - | - | - | | |
| 128. | Ինժեներական ցանցերի սենյերի և այլ տեխնիկական սենյեր Պոմպակայանների մեքենասրահներ (տեխնոլոգիական ըստ ջրի վերմղման և նավթաբլրկային փնջային պոմպակայաններ և այլ), օդափոխներ` 5) անձնակազմի մշտական հերթապահությամբ 6) անձնակազմի ոչ մշտական հերթապահությամբ | < - 0.8մ հատակից ՌԽ – հսկման սանդղակների վրա < - մեքենավարի սեղան < - 0.8մ հատակից ՌԽ - հսկման սանդղակների վրա | IV դ *) III դ IV դ *) | 200 150 200 150 150 | - - 400 - - | - - 200 - | - - - | 40 - 20 - | 20 20 20/15 20 20 | Շարժական լուսավորման համար նախատեսել վարդակներ |
| 129. | Սենյեր կոնդիցիոներների համար, ջերմային պոմպեր | < - 0.8մ հատակից | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | Շարժական լուսավորման համար նախատեսել վարդակներ | |

| | | | | | | | | | |
|------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 130. | <p>Կոմպրեսորանոցներ (բլոկներ, կայաններ, սենյակներ, սրահներ)</p> <p>13) անձնակազմի մշտական հերթապահությամբ</p> <p>14) անձնակազմի ոչ մշտական հերթապահությամբ</p> | <p>< - 0.8մ</p> <p>Ու - սարքերի սանդղակների հատակից կոմպրեսորի կառավարման վահանի վրա</p> <p>< - մեքենավարի սեղան</p> <p>< - 0.8մ հատակից</p> <p>Ու - սարքերի սանդղակի վրա կառավարման վահանի վրա</p> | <p>I V դ *)</p> <p>III դ</p> <p>I V *)</p> | <p>200</p> <p>150</p> <p>200</p> <p>150</p> <p>150</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>400</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>200</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>40</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>60</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20</p> <p>20/15</p> <p>20</p> <p>20</p> | <p>Շարժական լուսավորման համար նախատեսված վարդակներ</p> |
| 131. | <p>Ինժեներական ցանցերի սենքեր</p> <p>Օդափոխման սենքեր և կայանքներ՝</p> <p>5) օդաքաշ և ներհու օդափոխիչների խցիկներ</p> <p>6) օդաջեռուցիչների և զտիչների հատվածամասեր</p> | <p>< - 0.8մ հատակից</p> <p>< - 0.8մ հատակից</p> | <p>VIII գ</p> <p>VIII դ</p> | <p>50</p> <p>20</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> | <p>Շարժական լուսավորման համար նախատեսված վարդակներ</p> |
| 132. | <p>Հոսանքալարերի, բեռնափոխարկիչների, փոխարկիչների ստորանցքեր և թունելներ</p> | <p>< - հատակ</p> | <p>VIII դ</p> | <p>20</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | |
| 133. | <p>Կաբելային, ջերմավորման, յուղային, խյուսաշարների, ջրմուղի թունելներ</p> | <p>< - հատակ</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | |
| 134. | <p>Ավտոմեքենաների սպասարկման ձեռնարկություններ</p> <p>Դիտաառուներ սենքերում և շենքերից դուրս</p> | <p>< - մեքենայի հատակ</p> | <p>V բ</p> | <p>200</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>40</p> | <p>20</p> | <p>Շարժական լուսավորման համար նախատեսված վարդակներ</p> |

| | | | | | | | | | |
|------|--|---|----------------|---------------|-----------------|-----------------|---------|----------------------|--|
| 135. | Շարժունակ կազմի լվացման և մաքրման կետեր՝ շենքերից դուրս սենքերում | Հ – ծածկ Հ – հատակ | VII գ VI *) | 10 150 | - - | - - | - 40 | - 20 | |
| 136. | Ագրեգատների, հանգույցների, մանրամասների լվացատեղ | Հ – բեռնման և բեռնաթափման տեղ | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | |
| 137. | Մարդատար, բեռնատար ավտոմեքենաների և բեռնատար ավտոմեքենաների արատորոշման տեղամասեր | Հ – 0.8մ հատակից | V բ | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 138. | Մարդատար, բեռնատար ավտոմեքենաների և ավտոբուսների տեխնիկական վերանորոգման և տեխնիկական սպասարկման տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | V բ | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 139. | Ամբարձիչներ | Հ – մեքենայի հատակ | IV գ | 150**) | - | - | 40 | 20 | |
| 140. | Դողահավաքման տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | V ա | 300 | - | - | 40 | 20 | |
| 141. | Դարբնոցազսպանային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | IV բ | 200 | - | - | 40 | 20/20 | |
| 142. | Եռակցման թիթեղագործական տեղամաս | Հ – 0.8մ | IV գ | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 143. | Պղնձագործի տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ – դազգահ Հ – գուռ | IV բ V ա | 200 - - | - 500 400 | - 200 200 | 40 | 20 20/20 20/20 | |
| 144. | Էլեկտրասարքավորումների և սնուցման սարքերի վերանորոգման տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ – դազգահ, ստենդ | III գ | 300 - | - 750 | - 200 | 40 - | 20 20/15 | |
| 145. | Փայտամշակման տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ – մշակման գոտի, չափանշման սալ | III բ | 200 - | - 1000 | - 200 | 40 - | 20 20/15 | |

| | | | | | | | | | |
|------|---|-------------------------------|-------|-----|------|-----|----|-------|--|
| 146. | Պաստառային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | IV ա | 300 | - | - | 40 | 20 | |
| 147. | Ռեօինացման տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | III բ | 300 | - | - | 40 | 20 | |
| | | Հ – դազգահ, գուռ | V ա | 300 | 1000 | 200 | - | 20/15 | |
| | | Հ – բեռնման և բեռնաթափման տեղ | | 200 | - | - | - | 20 | |
| 148. | Սակահաշվիչային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | II գ | 300 | - | - | 20 | 20 | |
| | | Հ – սեղաներես | | - | 2000 | 200 | - | 20/15 | |
| 149. | Փականագործական մեքենայական տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | | 300 | - | - | 20 | 20 | |
| 150. | Մետաղահատ հաստոցներ՝ խառատային, խառատածծրակող, պարուրակախառատային, կորորդինատաներտաշող, պարուրակահղկող սրող, ատամնամշակող, պարուրակագլորող, 1) խառտադարձուկային, խառտապտուտակային, հարթահղկող, կորահղկող, ներհղկող 2) ֆրեզերային 3) խառտակարուսելային 15) երկայնառանդիչ 16) լայնառանդիչ 17) ճակատախառատային 18) գայլիկոնման, թործման, ձգման, եզրահատման | Հ – մշակման գոտի | II գ | - | 2000 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | I գ | - | 1500 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | II գ | - | 2000 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | I դ | - | 1500 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | II դ | - | 1000 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | I դ | - | 1500 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | II դ | - | 1000 | 200 | | 20/10 | |
| | | Հ – մշակման գոտի | III գ | - | 750 | 200 | | 20/10 | |

| | | | | | | | | | |
|------|--|---|-------------|------------|-----------|----------|---------|-------------|---------------------|
| 151. | Ներկապատրաստամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ – դազգահ, ներկախառնիչ | III բ | 300 - | - 1000 | - 200 | 40 - | 15 20/15 | Գործածել ԼԴՅ լամպեր |
| 152. | Մարդատար ավտոմեքենաների ներկման տեղամաս | Հ, ՈՒ – ավտոմեքենայի թափք | III բ | 300 | - | - | 40 | 15 | |
| 153. | Բեռնատար ավտոմեքենաների և ավտոբուսների ներկման տեղամաս | Հ, ՈՒ – ավտոբուսի, ավտոմեքենայի թափք | IV գ | 200 | - | - | 40 | 15 | |
| 154. | Ավտոմեքենաների և ավտոբուսների չորանոց | Հ – 0.8մ հատակից | VI *) | 200 | - | - | - | - | |
| 155. | Մարդատար ավտոմեքենաների ագրեգատային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ – դազգահ | III գ | 300 200 | - 750 | - 200 | 40 - | 20 20/15 | |
| 156. | Բեռնատար ավտոմեքենաների և ավտոբուսների ագրեգատային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ – դազգահ | IV գ | 200 200 | - 400 | - 200 | 40 | 20 20/20 | |
| 157. | Թափքային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 158. | Շարժակազմի պահման համար բաց կայանատեղեր և հրապարակներ 5) առանց տաքացման 6) էլեկտրական, գազով, օդով և տաքացման այլ տեսակներով | Հ – պատվածքի վրա Հ – պատվածքի վրա | IV գ III | 2 5 | - - | - - | - - | - - | |
| 159. | Շարժակազմի փակ պահման սենք | Հ – հատակ | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |

Նշում 2 Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի ցուցանիշների սահմանային թույլատրելի մակարդակները

Աղյուսակ 1

Արտադրական սենքերի աշխատատեղերում միկրոկլիմայի ցուցանիշների **օպտիմալ** մեծություններ

| Տարվա եղա- նակ | Աշխատանքի կարգերը ըստ էներգաձախսի մակարդակի, Վտ | Օդի ջերմաստիճան, °C | Մակերեսների ջերմաստիճան, °C | Օդի հարաբերական խոնավություն, % | Օդի շարժման արագություն, մ/վրկ |
|----------------|---|---------------------|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| Սառը | I ա (մինչև 139) | 22-24 | 21-25 | 60-40 | 0.1 |
| | I բ (140-174) | 21-23 | 20-24 | 60-40 | 0.1 |
| | II ա (175-232) | 19-21 | 18-22 | 60-40 | 0.2 |
| | II բ (233-290) | 17-19 | 16-20 | 60-40 | 0.2 |
| | III (290-ից ավել) | 16-18 | 15-19 | 60-40 | 0.3 |
| Տաք | I ա (մինչև 139) | 23-25 | 22-26 | 60-40 | 0.1 |
| | I բ(140-174) | 22-24 | 21-25 | 60-40 | 0.1 |
| | II ա (175-232) | 20-22 | 19-23 | 60-40 | 0.2 |
| | II բ (233-290) | 19-21 | 18-22 | 60-40 | 0.2 |
| | III (290-ից ավել) | 18-20 | 17-21 | 60-40 | 0.3 |

Աղյուսակ 2

Արտադրական սենքերի աշխատատեղերում միկրոկլիմայի ցուցանիշների **թույլատրելի** մեծություններ

| Տարվա եղանակ | Աշխատանքի կարգերը ըստ էներգաձախսի մակարդակի, Վտ | Օդի ջերմաստիճան, °C | | Մակերևույթի ջերմաստիճան, °C | Օդի հարաբերական խոնավություն, % | Օդի շարժման արագություն, մ/վրկ | |
|--------------|---|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|---|--|
| | | օպտիմալ մեծությունից ցածր միջակայք | օպտիմալ մեծությունից բարձր միջակայք | | | օպտիմալ մեծ-ից ցածր օդի ջերմճանի միջակայքի համար, ոչ ավել | օպտիմալ մեծ-ից բարձր օդի ջերմճանի միջակայքի համար, ոչ ավել |
| Սառը | I ա (մինչև 139) | 20.0-21.9 | 24.1-25.0 | 19.0-26.0 | 15-75* | 0.1 | 0.1 |
| | I բ (140-174) | 19.0-20.9 | 23.1-24.0 | 18.0-25.0 | 15-75 | 0.1 | 0.2 |
| | II ա (175-232) | 17.0-18.9 | 21.1-23.0 | 16.0-24.0 | 15-75 | 0.1 | 0.3 |
| | II բ (233-290) | 15.0-16.9 | 19.1-22.0 | 14.0-23.0 | 15-75 | 0.2 | 0.4 |
| | III (290-ից ավել) | 13.0-15.9 | 18.1-21.0 | 12.0-22.0 | 15-75 | 0.2 | 0.4 |

| | | | | | | | |
|-----|-------------------|-----------|-----------|-----------|--------|-----|-----|
| Տար | I ա (մինչև-139) | 21.0-22.9 | 25.1-28.0 | 20.0-29.0 | 15-75* | 0.1 | 0.2 |
| | I բ (140-174) | 20.0-21.9 | 24.1-28.0 | 19.0-29.0 | 15-75* | 0.1 | 0.3 |
| | II ա (175-232) | 18.0-19.9 | 22.1-27.0 | 17.0-28.0 | 15-75* | 0.1 | 0.4 |
| | II բ (233-290) | 16.0-18.9 | 21.1-27.0 | 15.0-28.0 | 15-75* | 0.2 | 0.5 |
| | III (290-ից ավել) | 15.0-17.9 | 20.1-26.0 | 14.0-27.0 | 15-75* | 0.2 | 0.5 |

Նշում 3 Աշխատատեղերում ձայնային ճնշման և ձայնի համարժեք մակարդակների թույլատրելի նորմերը՝

Աղյուսակ 2

ՁԱՅՆԱՅԻՆ ՃՆՇՄԱՆ ՍԱՀՄԱՆԱՅԻՆ ԹՈՒՅԼԱՏՐԵԼԻ ՄԱԿԱՐԴԱԿՆԵՐԸ, ՁԱՅՆԻ ՄԱԿԱՐԴԱԿՆԵՐԸ ԵՎ ՀԱՄԱՐԺԵՔ ՄԱԿԱՐԴԱԿՆԵՐԸ ԱՇԽԱՏԱՏԵՂԵՐԻ ԵՎ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ԳՈՐԾՈՒՆԵՈՒԹՅԱՆ ՀԻՄՆԱԿԱՆ ԱՌԱՎԵԼ ԲՆՈՐՈՇ ՏԵՍԱԿՆԵՐԻ ՀԱՄԱՐ

| N | Աշխատանքային գործունեության տեսակը, աշխատատեղ | Միջին երկրաբանական հաճախականություններով օկտավային շերտերում դԲ ձայնային ճնշման մակարդակներ | | | | | | | | Ձայնի մակարդակներ և ձայնի համարժեք մակարդակներ (դԲԱ)-ով | |
|----|--|---|----|-----|-----|-----|------|------|------|---|----|
| | | 31.5 | 63 | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1. | Ստեղծագործական գիտական գործունեություն, նախագծում, ծրագրավորում, դասավանդում և ուսուցում, բժշկական գործունեություն: Նախագծակոնստրուկտորային գրասենյակներում, հաշվիչ մեքենաների-ծրագրավորողների, տեսական աշխատանքների և տվյալների վերամշակման լաբորատորիաներում բուժկետերի հիվանդների ընդունման սենյակներում | 86 | 71 | 61 | 54 | 49 | 45 | 42 | 40 | 38 | 50 |
| 2. | Կենտրոնացում պահանջող բարձրորակավորման աշխատանք, ադմինիստրատիվ ղեկավար գործունեություն, լաբորատորիաներում չափիչ և անալիտիկ աշխատանքներ, աշխատատեղեր արտադրամասի կառավարման ապարատի | 93 | 79 | 70 | 68 | 58 | 55 | 52 | 52 | 49 | 60 |

| | | | | | | | | | | | |
|----|---|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | շինություններում, գրասենյակների աշխատանքային սենյակներում, լաբորատորիայում | | | | | | | | | | |
| 3. | Աշխատանք, որը կատարվում է հաճախակի ստացվող ցուցումներով և ձայնային ազդանշաններով, մշտական լսողական վերահսկողություն պահանջող աշխատանք հրահանգով, ըստ ճշգրիտ գրաֆիկի օպերատորային աշխատանք, դիսպետչերական աշխատանք: Աշխատատեղեր դիսպետչերական ծառայության սենքերում, հեռախոսով խոսակցական կապով դիտարկման և հեռավահանակային կառավարման կաբինետներում և սենքերում, մեքենագրական գրասենյակներում, ճշգրիտ հավաքման տեղամասերում, հեռախոսային և հեռագրային կայաններում, վարպետների տեղամասերում, հաշվիչ մեքենաների տեղեկատվության մշակման դահլիճներում | 96 | 83 | 74 | 68 | 63 | 60 | 57 | 55 | 54 | 65 |
| 4. | Աշխատանք, որը պահանջում է կենտրոնացում, արտադրական ցիկլերի դիտարկման և հեռավահանակային գործընթացների ղեկավարման ավելացված պահանջներով աշխատանք, առանց խոսակցակառավարման աշխատասենյակներում վահանակով աշխատատեղեր, աղմուկ առաջացնող սարքավորումներով լաբորատորիասենյակներում, հաշվիչ մեքենաների աղմուկ առաջացնող սենյակներում, ագրեգատների տեղադրման շենքերում | 103 | 91 | 83 | 77 | 73 | 70 | 68 | 66 | 64 | 75 |
| 5. | Բոլոր տեսակի աշխատանքների կատարում (բացառությամբ 1-4 կետերում թվարկածից և նրանց համանման) արտադրական սենքերի և կազմակերպությունների տարածքների մշտական աշխատատեղերում | 107 | 95 | 87 | 82 | 78 | 75 | 73 | 71 | 69 | 80 |

Նշում 4 Աշխատատեղերում թրթռման (վիբրացիայի) մակարդակների թույլատրելի նորմերը՝

Աղյուսակ 3

Ընդհանուր թրթռման (վիբրացիայի) սահմանային թույլատրելի մակարդակները
2-րդ կարգ – տրանսպորտատեխնոլոգիական

| Միջին երկրաչափական հաճախականության օկտավային շերտեր, Հց | Սահմանային թույլատրելի մեծությունները $X_{շնդ}$, $Y_{շնդ}$ և $Z_{շնդ}$ առանցքներով | | | | | | | |
|--|---|--------------|--------------|--------------|------------------------|--------------|--------------|--------------|
| | Թրթռման արագացում | | | | Թրթռման արագություն | | | |
| | մ/վրկ ² | | դԲ | | մ/վ . 10 ⁻² | | դԲ | |
| | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում |
| 1,6 | 0,25 | | 108 | | 2,50 | | 114 | |
| 2,0 | 0,22 | 0,40 | 107 | 112 | 1,80 | 3,50 | 111 | 117 |
| 2,5 | 0,20 | | 106 | | 1,30 | | 108 | |
| 3,15 | 0,18 | | 105 | | 0,98 | | 105 | |
| 4,0 | 0,16 | 0,28 | 104 | 109 | 0,63 | 1,30 | 102 | 108 |
| 5,0 | 0,16 | | 104 | | 0,50 | | 100 | |
| 6,3 | 0,16 | | 104 | | 0,40 | | 98 | |
| 8,0 | 0,16 | | 104 | | 0,32 | | 96 | |
| 10,0 | 0,20 | 0,28 | 106 | 109 | 0,32 | 0,63 | 96 | 102 |
| 12,5 | 0,25 | | 108 | | 0,32 | | 96 | |
| 16,0 | 0,32 | | 110 | | 0,32 | | 96 | |
| 20,0 | 0,40 | 0,56 | 112 | 115 | 0,32 | 0,56 | 96 | 101 |
| 25,0 | 0,50 | | 114 | | 0,32 | | 96 | |
| 31,5 | 0,63 | | 116 | | 0,32 | 0,56 | 96 | 101 |
| 40,0 | 0,79 | 1,10 | 118 | 121 | 0,32 | | 96 | |
| 50,0 | 1,00 | | 120 | | 0,32 | | 96 | |
| 63,0 | 1,30 | | 122 | | 0,32 | 0,56 | 96 | 101 |
| 80,0 | 1,60 | 2,20 | 124 | 127 | 0,32 | | 96 | |
| Ճշգրտված ու համաժժեքային ճշգրտված արժեքները և դրանց մակարդակները | | 0,28 | | 109 | | 0,56 | | 101 |

Ընդհանուր թրթռման (վիբրացիայի) սահմանային թույլատրելի մակարդակները
3-րդ կարգ – տեխնոլոգիական «ա» տեսակ

| Միջին երկրաչափական հաճախականության օկտավային շերտեր, Հց | Սահմանային թույլատրելի մեծությունները $X_{ընդ.}$, $Y_{ընդ.}$ և $Z_{ընդ.}$ առանցքներով | | | | | | | |
|--|--|--------------|--------------|--------------|------------------------|--------------|--------------|--------------|
| | Թրթռման արագացում | | | | Թրթռման արագություն | | | |
| | մ/վրկ ² | | դԲ | | մ/վ . 10 ⁻² | | դԲ | |
| | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում |
| 1,6 | 0,089 | | 99 | | 0,89 | | 105 | |
| 2,0 | 0,079 | 0,14 | 98 | 103 | 0,63 | 1,30 | 102 | 108 |
| 2,5 | 0,070 | | 97 | | 0,45 | | 99 | |
| 3,15 | 0,063 | 0,10 | 96 | 100 | 0,32 | 0,45 | 96 | 99 |
| 4,0 | 0,056 | | 95 | | 0,22 | | 93 | |
| 5,0 | 0,056 | | 95 | | 0,18 | | 91 | |
| 6,3 | 0,056 | 0,10 | 95 | 100 | 0,14 | 0,22 | 89 | 93 |
| 8,0 | 0,056 | | 95 | | 0,11 | | 87 | |
| 10,0 | 0,070 | | 97 | | 0,11 | | 87 | |
| 12,5 | 0,089 | 0,20 | 99 | 106 | 0,11 | 0,20 | 87 | 92 |
| 16,0 | 0,110 | | 101 | | 0,11 | | 87 | |
| 20,0 | 0,140 | 0,40 | 103 | 112 | 0,11 | 0,20 | 87 | 92 |
| 25,0 | 0,180 | | 105 | | 0,11 | | 87 | |
| 31,5 | 0,220 | | 107 | | 0,11 | | 87 | |
| 40,0 | 0,280 | 0,79 | 109 | 118 | 0,11 | 0,20 | 87 | 92 |
| 50,0 | 0,350 0,450 | | 111 | | 0,11 | | 87 | |
| 63,0 | 0,560 | | 113 | | 0,11 | | 87 | |
| 80,0 | | | 115 | | 0,11 | | 87 | |
| Ճշգրտված ու համարժեքային ճշգրտված արժեքները և դրանց մակարդակները | | 0,10 | | 100 | | 0,20 | | 92 |

Տեսուչի ստորագրություն _____ Տնտեսվարողի ստորագրություն _____

**ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ԱՌՈՂՋԱՊԱՀՈՒԹՅԱՆ ՆԱԽԱՐԱՐՈՒԹՅՈՒՆ
ՊԵՏԱԿԱՆ ՀԻՓԻԵՆԻԿ ԵՎ ՀԱԿԱՀԱՄԱՃԱՐԱԿԱՅԻՆ ՏԵՍՉՈՒԹՅՈՒՆ**

ՍՏՈՒԳԱԹԵՐԹ N 11

**Պատրաստի մետաղե արտադրատեսակների արտադրություն, բացի մեքենաներից և
սարքավորանքից**

(ՏԳՏԴ ծածկագիր՝ 25)

| | | |
|---|---------------------------------|------------------|
| _____ | _____ | _____ |
| (տեսչության տարածքային մարմնի անվանումը) | հասցեն | (հեռախոսահամարը) |
| _____ | _____ | _____ |
| (ստուգող անձի պաշտոնը) | (ազգանունը, անունը, հայրանունը) | |
| _____ | _____ | _____ |
| (ստուգող անձի պաշտոնը) | (ազգանունը, անունը, հայրանունը) | |
| _____ | _____ | _____ |
| (ստուգող անձի պաշտոնը) | (ազգանունը, անունը, հայրանունը) | |
| Ստուգման սկիզբը (ամսաթիվը) _____ ավարտը՝ _____ | | |
| _____ | _____ | _____ |
| (տնտեսավարող սուբյեկտի անվանումը, կազմակերպական-իրավական ձևը) | (ՀՎՀՀ-ն) | |
| _____ | _____ | _____ |
| (տնտեսավարող սուբյեկտի գտնվելու վայրը) | (հեռախոսահամարը) | |
| _____ | _____ | _____ |
| (տնտեսավարող սուբյեկտի ղեկավարի կամ լիազորված անձի ազգանունը, անունը, հայրանունը) | (հեռախոսահամարը) | |
| Ստուգման հանձնարարագիր _____ ում կողմից _____ երբ է տրված _____ | | |
| Ստուգմանն պատակը/Ընդգրկված հարցերի համարներ _____ | | |

| հհ | Հարցեր | այո | ոչ | չ/պ | կշիռ | Ստուգման մեթոդ | Հղում | Մեկնաբանություն |
|---|--|-----|----|-----|------|---|--------------------|-----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1. | Պատրաստի մետաղե արտադրատեսակների արտադրություն իրականացնող կազմակերպություններում արտադրական միջավայրի և աշխատանքային գործընթացի վնասակար գործոնների ազդեցության հետ կապված աշխատանքի ընդունվելիս արդյո՞ք աշխատողները ենթարկվել են պարտադիր նախնական բժշկական զննության: | | | | 3 | Փաստաթղթային (Առողջապահական կազմակերպության պաշտոնական փաստաթուղթ) | Հղում 1, կետ 4.1.4 | |
| 2. | Արտադրական միջավայրի և աշխատանքային գործընթացի վնասակար գործոնների ազդեցությանը ենթարկվող աշխատողները արդյո՞ք ենթարկվել են պարտադիր պարբերական բժշկական զննության: | | | | 3 | Փաստաթղթային (Առողջապահական կազմակերպության կողմից տրված եզրափակիչ ակտ) | Հղում 1, կետ 4.1.4 | |
| 3. | Աշխատողները արդյո՞ք կրում են պարտադիր օգտագործման անհատական պաշտպանիչ միջոցներ՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 1, կետ 4.1.3 | |
| | 3.1 պաշտպանական հագուստ. | | | | 3 | | | |
| | 3.2 ոտքերի պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| | 3.3 ձեռքերի պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| | 3.4 աչքերի պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| | 3.5 լսողական օրգանների պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| 3.6 շնչառական օրգանների պաշտպանության միջոցներ: | | | | 3 | | | | |
| 4. | Արդյո՞ք աշխատատեղերում և արտադրական սենքերում՝ ելնելով կատարվող տեսողական աշխատանքի բնութագրից և նշարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափից, արհեստական, բնական և համատեղված լուսավորումների և համաարդյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 1, կետ 3.3, | |

| | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|---|-----------------------------|---|
| | լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշների մակարդակները համապատասխանում են թույլատրելի նորմին: Նշում 1 | | | | | | |
| 5. | Արտադրական սենքերն արդյո՞ք ապահովված են օդափոխման համակարգով՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 1, կետ 3.2 |
| | 5.1 այն ստորաբաժանումներում, որտեղ բացակայում են արտադրական միջավայրի վնասակար (քիմիական, կենսաբանական) գործոնները, միայն բնական օդափոխանակությամբ, | | | | 3 | | |
| | 5.2 արտադրական տեղամասի աշխատանքային գոտու օդում առաջացող՝ վնասակարության բոլոր դասերին պատկանող, քիմիական նյութերի և միացությունների՝ գազերի, գոլորշիների, աէրոզոլների և փոշու, անջատումով ընթացող տեխնոլոգիական գործընթացների ստորաբաժանումներն ներհուս և/կամ արտաձիգ մեխանիկական օդափոխության համակարգերով: | | | | 3 | | |
| 6. | Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի ցուցանիշների արժեքներն արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 2 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 2, կետեր 4.3, 5.2, 5.3 և 5.5, 1-ին և 2-րդ աղյուսակներ |
| 7. | Աշխատատեղերում ձայնի մակարդակները արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 3 | | | | 3 | Գործիքային չափումներ | Հղում 3, 2-րդ աղյուսակ |
| 8. | Աշխատատեղերում թրթռման (վիբրացիայի) մակարդակները արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 4 | | | | 1 | Գործիքային չափումներ | Հղում 4, 4-րդ աղյուսակ |
| 9. | Տեխնոլոգիական կանոնակարգին համապատասխան պատրաստի մետաղյա դետալների կտրման, հղկման և հավաքման տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում փոշու պարունակությունը արդյո՞ք համապատասխանում է թույլատրելի նորմին: | | | | 2 | Լաբորատոր հետազոտություններ | Հղում 5, կետ 1 |
| 10. | Տեխնոլոգիական կանոնակարգին համապատասխան | | | | 2 | Լաբորատոր | Հղում 5, |

| | | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|---|-------------------|-------------------------------------|--|
| | պատրաստի մետաղյա դետալների կտրման, հղկման, հավաքման և ներկման տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում քիմիական նյութերի կոնցենտրացիաները արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմին: | | | | | հետազոտություններ | կետ 1 | |
| 11. | Արդյո՞ք աշխատողներն ապահովված են սանիտարակենցաղային հարմարություններով, որում ներառվում է՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, կետ 10, | |
| | 11.1 Հանդերձարանը, | | | | 2 | | | |
| | 11.2 Տնցուղարանը, | | | | 2 | | | |
| | 11.3 Ձուգարանը, | | | | 2 | | | |
| 11.4 Հանգստի սենյակը: | | | | | 2 | | | |
| 12. | Արդյո՞ք պահպանվում են հանդերձարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, կետ 11-ի 2) և 3) ենթակետեր | |
| | 12.1 Վնասակար գործոնների ներքո աշխատողները ապահովված են անձնական և աշխատանքային հագուստների պահպանման երկտեղանոց հանդերձապահարաններով, | | | | 2 | | | |
| 12.2 Հանդերձարանում իրականացվում է ջեռուցում և օդափոխություն: | | | | | 2 | | | |
| 13. | Արդյո՞ք լվացարանն ապահովված է հոսող ջրով, կախիչով, հեղուկ օճառով, էլեկտրական սրբիչով կամ միանվագ օգտագործման թղթյա անձեռոցիկներով: | | | | 2 | Տեսողական | Հղում 6, կետ 15-ի 2) ենթակետ | |
| 14. | Արդյո՞ք պահպանվում են ցնցուղարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, Կետեր 6,7,8,9 | |
| | 14.1 Ցնցուղարանի հատակի, առաստաղի, պատերի մակերեսները լինում են հարթ, երեսապատված անջրաթափանց, խոնավության նկատմամբ կայուն նյութերով, | | | | 2 | | | |
| | 14.2 Ցնցուղարանի հատակը ունենում է թեքություն՝ ուղղված դեպի հատականցքը (տրապը): | | | | 2 | | | |
| | 14.3 Ցնցուղարանը ենթարկվում է մաքրման և ախտահանման, | | | | 2 | | | |

| | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|---|-----------|---|--|
| | 14.4 Տնցուղարանը տղամարդկանց և կանանց համար լինում է առանձին: | | | | 2 | | | |
| 15. | Արդյո՞ք պահպանվում են զուգարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, Կետեր 6, 7, 8, 9 և 17-ի 2) ենթակետ | |
| | 15.1 Զուգարանի հատակի, առաստաղի, պատերի մակերեսները լինում են հարթ, երեսապատված անջրաթափանց, խոնավության նկատմամբ կայուն նյութերով: | | | | 2 | | | |
| | 15.2 Զուգարանը ենթարկվում է մաքրման և ախտահանման: | | | | | | | |
| | 15.3 Զուգարանը տղամարդկանց և կանանց համար լինում է առանձին: | | | | 2 | | | |
| | 15.4 Նախամուտքում յուրաքանչյուր 4 սանիտարատեխնիկական սարքավորման հաշվարկով տեղադրվում է 1 լվացարան, բայց ոչ պակաս քան մեկ լվացարան՝ յուրաքանչյուր զուգարանում: | | | | 2 | | | |
| 16. | Աշխատողների ջերմատվության կարգավորման և նրանց հանգստի նպատակով արդյո՞ք պահպանվում են հանգստի սենյակին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, կետ 22-ի 1) և 2) ենթակետեր | |
| | 16.1 Հանգստի սենյակը կահավորվում է համապատասխան կահույքով (սեղան, աթոռ բազմոց, բազկաթոռ): | | | | 2 | | | |
| | 16.2 Հանգստի սենյակն ապահովվում է տաքացման և/կամ հովացման սարքավորումներով: | | | | 2 | | | |

Ստուգաթերթում վկայակոչված նորմատիվ-իրավական ակտերը

- Հղում 1** ՀՀ առողջապահության նախարարի 15.08.05թ. N756-Ն հրամանով հաստատված «Աշխատանքի հիգիենիկ դասակարգումը ըստ արտադրական միջավայրի վնասակար և վտանգավոր գործոնների, աշխատանքային գործընթացի ծանրության և լարվածության ցուցանիշների» N2.2-002-05 սանիտարական կանոններ և նորմեր:
- Հղում 2** ՀՀ առողջապահության նախարարի 16.09.05թ. N 842-Ն հրամանով հաստատված «Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի» N2.2.4-001-05 սանիտարական նորմեր:
- Հղում 3** ՀՀ առողջապահության նախարարի 06.03.02թ. N 138 հրամանով հաստատված «Աղմուկն աշխատատեղերում բնակելի և հասարակական շենքերում և բնակելի կառուցապատման տարածքներում» N2-III-11.3 սանիտարական նորմեր:
- Հղում 4** ՀՀ առողջապահության նախարարի 17.05.06թ. N 533-Ն հրամանով հաստատված «Աշխատատեղերում, բնակելի և հասարակական շենքերում թրթռման (վիբրացիայի)» N2.2.4-009-06 հիգիենիկ նորմերի 1-ից 6-րդ աղյուսակներ:
- Հղում 5** ՀՀ առողջապահության նախարարի 06.12.10թ. N27-Ն հրամանով հաստատված «Կազմակերպությունների աշխատատեղերում աշխատանքային գոտու օդում քիմիական նյութերի սահմանային թույլատրելի կոնցենտրացիաները» N2.2.5-004-10 սանիտարական կանոններ և նորմեր:
- Հղում 6** ՀՀ առողջապահության նախարարի 19.09.2012թ N15-Ն հրամանով հաստատված «Կազմակերպություններում աշխատողների սանիտարակենցաղային սենքերի» N 2.2.8-003-12 սանիտարական կանոնների և նորմեր:

Նշում 1 Աշխատատեղերում և արտադրական սենքերում ելնելով կատարվող տեսողական աշխատանքի բնութագրից և նշմարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափից, արհեստական, բնական և համատեղված լուսավորումների և համաարդյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշների սահմանային թույլատրելի մակարդակները՝

| Տեսողական աշխատանքի բնութագիրը | Նշմարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափը, մմ | Տեսողական աշխատանքի կարգը | Տեսողական աշխատանքի ենթակարգը | Օբյեկտի ցայտու-նությունը ֆոնով | Ֆոնի բնութագիրը | Արհեստական լուսավորում | | | | | Բնական լուսավորում | | Համատեղված լուսավորում | | |
|--------------------------------|---|---------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-----------------|--|------------|--|----------|--|--------------------|---|-------------------------------|---|-------------------------------|
| | | | | | | Լուսավորվածությունը, լք | | | | | ԲԼԳ, % | | | | |
| | | | | | | Լուսավորման համակցված համակարգի դեպում | | Ընդհանուր լուսավորման համակարգի դեպում | | Շլացման ցուցանիշի և բաբախման գործակցի նորմավորվող մեծությունների զուգակցումը | | Վերին կամ համակցված լուսավորման դեպքում | Կողմնային լուսավորման դեպքում | Վերին կամ համակցված լուսավորման դեպքում | Կողմնային լուսավորման դեպքում |
| Ընդամենը | այդ թվում ընդհանուրից | Ս | ԿԿ, % | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
| Ամենաբարձր ճշտության | 0.15-ից պակաս | I | ա | Փոքր | Մուգ | 5000 4500 | 500 500 | - - | 20 20 | 10 10 | - | - | 6.0 | 2.0 | |
| | | | | Միջին | Միջին Մուգ | 4000 3500 | 400 400 | 1250 1000 | 20 10 | 10 10 | | | | | |
| | | | բ | Փոքր | Բաց | 2500 | 300 | 750 | 20 | 10 | | | | | |
| | | | | Միջին | Միջին | | | | | | | | | | |
| | | | գ | Մեծ | Մուգ | 2000 | 200 | 600 | 10 | 10 | | | | | |
| | | | | Միջին | Բաց | 1500 | 200 | 400 | 20 | 10 | | | | | |
| դ | Մեծ | * | | | | | | | | | | | | | |
| | * | Միջին | 1250 | 200 | 300 | 10 | 10 | | | | | | | | |
| Շատ բարձր ճշտության | 0.15-ից մինչև 0.30 | II | ա | Փոքր | Մուգ | 4000 | 400 | - | 20 | 10 | | | | | |
| | | | | | | 3500 | 400 | - | 10 | 10 | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----------------------|-----|---|----------------------|----------------------|--------------|------------|------------|----------|----------|---|---|-----|-----|--|
| | | | բ | Փոքր Միջին | Միջին Մուգ | 3000 2500 | 300 300 | 750 600 | 20 10 | 10 10 | | | | | |
| | | | գ | Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | 2000 1500 | 200 200 | 500 400 | 20 10 | 10 10 | - | - | 4.2 | 1.5 | |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | 1000 750 | 200 200 | 300 200 | 20 10 | 10 10 | | | | | |
| Բարձր ճշտության | 0.30-ից մինչև 0.50 | III | ա | Փոքր Միջին | Մուգ | 2000 1500 | 200 200 | 500 400 | 40 20 | 15 15 | | | | | |
| | | | | | | 1000 750 | 200 200 | 300 200 | 40 20 | 15 15 | | | | | |
| | | | գ | Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | 750 600 | 200 200 | 300 200 | 40 20 | 15 15 | - | - | 3.0 | 1.2 | |
| | | | | | | 400 | 200 | 200 | 40 | 15 | | | | | |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | | | | | | | | | | |
| Միջին ճշտության | 0.50-ից մինչև 1 | IV | ա | Փոքր | Մուգ | 750 | 200 | 300 | 40 | 20 | | | | | |
| | | | բ | Փոքր Միջին | Միջին Մուգ | 500 | 200 | 200 | 40 | 20 | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------|-----|---|--|----------------------|-----|-----|-----|----|----|---|-----|-----|-----|
| | | | գ | Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | 400 | 200 | 200 | 40 | 20 | 4 | 1.5 | 2.4 | 0.9 |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| Փոքր ճշտության | 1-ից մինչև 5 | V | ա | Փոքր | Մուգ | 400 | 200 | 300 | 40 | 20 | | | | |
| | | | բ | Փոքր Միջին | Միջին Մուգ | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| | | | գ | Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| Կոպիտ (շատ փոքր ճշտության) | 5-ից ավել | VI | | անկախ ֆոնի և ֆոնով օբյեկտի ցայտունության բնութագրից | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 | |
| Աշխատանք | | | | Նույնը | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 | |
| տաք արտադրամասե րում լուսատու | 0.5-ից ավել | VII | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|------|---|-----|---|---|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| Նյութերի և շինվածքների հետ | | | | | | | | | | | | | |
| Արտադրական գործընթացներ | | VIII | | | | | | | | | | | |
| ընթացքի ընդհանուր դիտարկում, մշտական | | | ա | -"- | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| պարբերական սենյակում մարդկանց մշտական կացության դեպքում | | | բ | -"- | - | - | 75 | - | - | 1 | 0.3 | 0.7 | 0.2 |
| պարբերական սենյակում մարդկանց պարբերական կացության դեպքում | | | գ | -"- | - | - | 50 | - | - | 0.7 | 0.2 | 0.5 | 0.2 |
| ինժեներական հաղորդակցումների ընդհանուր | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--|--|---|-----|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|-----|
| դիտարկում | | | դ | -/- | - | - | 2 | - | - | 0.3 | 0.1 | 0.2 | 0.1 |
|-----------|--|--|---|-----|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|-----|

Ծանոթություններ:

1. Նորմերի 1 ա-ից մինչև 3 գ ենթակարգերի համար կարող է ընդունվել տվյալ ենթակարգի համար 7-11 սյունակներում բերված նորմավորվող ցուցանիշների լրակազմերից մեկը:
2. Նշմարվող օբյեկտի նվազագույն չափերը եւ համապատասխանաբար դրանց տեսողական աշխատանքի ենթակարգերը սահմանված են աշխատողի աչքերից 0,5 մ-ից ոչ ավել հեռավորության վրա նշմարվող օբյեկտի տեղաբաշխման դեպքում:
3. 1-3, 4բ, 4գ, 5ա կարգերի համար ընդհանուր լուսավորման համակարգի նախատեսումը թույլատրվում է միայն տեխնիկական անհնարինության կամ համակցված լուսավորման համակարգի կիրառման տնտեսական աննպատակահարմարության դեպքում:

Աղյուսակ 16

Համաարդյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշները

| հհ | Սենքեր և արտադրական տեղամասեր, սարքավորումներ, կառուցվածքներ | Աշխատանքային մակերևույթ և հարթություն, որի վրա նորմավորվում է լուսավորվածությունը (Հ-հորիզոնական, ՈՒ-ուղղածից) | Տեսողական աշխատանքի կարգը ըստ աղյուսակ 15-ի | Նորմավորվող լուսավորվածությունը, լք | | Շլացման ցուցանիշը, ոչ ավելի | Բաբախման գործակից %, ոչ ավելի | Լրացուցիչ ցուցումներ | |
|----|--|--|---|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|----------------------|-------------|
| | | | | Ընդհանուր լուսավորման դեպքում | Համակցված լուսավորման դեպքում | | | | |
| | | | | | Ընդհանուր | | | | Ընդհանուրից |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |

| Պահեստներ | | | | | | | | | |
|------------------|---|--|--|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--|
| 160. | Յուղի, լաքաներկային նյութերի պահեստներ՝ պահեստանոցներ 7) պահուստում լցաբաշխման 8) ահուստում առանց լցաբաշխման | Հ – հատակ Հ – հատակ | VIII բ VIII գ | 70 50 | - - | - - | - - | - - | |
| 161. | Քիմիկատների, կարբիդ կալցիումի, թթուների, ալկալիդների և այլնի պահեստներ, պահեստանոցներ | Հ – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| 162. | Մետաղի, պահեստային մասերի, վերանորոգվող ֆոնդի, պատրաստի արտադրանքի պահեստներ և պահեստանոցներ, վերանորոգման ենթակա մանրամասների և գործիքների պահեստ | Հ – հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |
| 163. | Դարակաշարային պահամաք պահեստներ՝ 10) Բեռների ընդունման և հանձնման հիմնարկաբաժին 11) Տրանսպորտի բաշխման համակարգ 12) պահեստարանի գոտի՝ ա. խորշերում և բ. պատվարներում | Հ – 0.8մ հատակից Հ – հատակ Հ – հատակ ՈՒ ՈՒ | IV գ *) V գ VIII գ VIII բ IV բ | 200 150 50 75 200 | 400 - - - - | 200 - - - - | 40 40 - - 40 | 20 20 - - 20 | Դարակաշարային պահեստների ավտոմատ շտաբեր ամբարձիչներով պահման գոտիներում լուսավորում պահման չի պահանջվում, անհրաժեշտ է վթարային լուսավորում, հպանվակների վերանորոգման լուսավորում և անցամասերի հերթապահ լուսավորում |
| 164. | Պահեստներ, պահեստանոցներ, գազի բալոնների շվաքարանների տակի բաց հարթակներ | Հ – հատակ | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |
| 165. | Ծանրաշարժ առարկաների և սորուն նյութերի (ավագ, ցեմենտ և այլն) պահեստներ | Հ – հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |