

**Ց Ա Ն Կ**

**ԳԵՐԱԿԱ ՈԼՈՐՏՈՒՄ ԻՐԱԿԱՆԱՑՎՈՂ ՆԵՐԴՐՈՒՄԱՅԻՆ ԾՐԱԳՐԻ ՇՐՋԱՆԱԿՆԵՐՈՒՄ ՆԵՐՄՈՒԾՎՈՂ ՏԵԽՆՈԼՈԳԻԱԿԱՆ ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ, ԴՐԱՆՑ ԲԱՂԿԱՑՈՒՑԻՉ ՈՒ ՀԱՄԱԼՐՈՂ ՄԱՍԵՐԻ, ՀՈՒՄՔԻ ԵՎ (ԿԱՄ) ՆՅՈՒԹԵՐԻ**

NN ը/կ	ԱՏԳ ԱԱ-ի ծածկագիրը	Անվանումը	Տեխնիկական բնութագիրը	Չափի միավորը	Քանակը	Ծագման երկիրը	Արտահանման երկիրը	Արժեքը (դրամ)	Այլ տեղե- կու- թյուն- ներ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>ՏԵԽՆՈԼՈԳԻԱԿԱՆ ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐ, ԴՐԱՆՑ ԲԱՂԿԱՑՈՒՑԻՉ ՈՒ ՀԱՄԱԼՐՈՂ ՄԱՍԵՐ</b>									
1.	7309009000	Խցանները պահեստավորելու համար նախատեսված ամբար՝ սև մետաղներից SISTC002	3000 SISTA002 Storage bin (Պահեստային տարա)/ Խցանները պահեստավորելու համար նախատեսված բունկեր/տարա, որը պատրաստված է չժանգոտվող մետաղից և ունի 2 մ3 ծավալ:	կգ	267	Իտալիա	Իտալիա	4 877 583	

2.	8207301000	Չափաբերման գործիքներ BTV900D սարքավորման համար	/9000 BTV900D Slitting and knurling machine (Կտրող և ոլորող մեքենա)/ այս սարքավորման համար նախատեսված ոլիկների չափաբերման գործիքներ	կգ	82	Իտալիա	Իտալիա	28 887 076	
3.	8418690008	Հաստոցի համար նախատեսված արտադրական սառնարանային համակարգ	18000 PRIN0000 Injection moulding machine (Ներարկման ձուլման մեքենա)/ այս հաստոցի համար նախատեսված արտադրական սառնարանային համակարգ, որը սառեցնում է իր տարայի մեջ գտնվող հեղուկը հատուկ սառնարանների համար նախատեսված գազով, իսկ ջրի պոմպը մղում է սառը	կգ	432	Իտալիա	Իտալիա	9 629 027	

			հեղուկը դեպի հաստոց:						
4.	4009310000	Ռետինե խողովակներ առանց կցամասերի	/21000 FRIG0000 Refrigeration unit (Սառնարանային միավոր)/ այս սառնարանային համակարգի սառեցման բաղադրիչ	կգ	64	Իտալիա	Իտալիա	504 576	
5.	8462620099	Մետաղի սառը մշակման մեխանիկական աշխատող մամլիչ PTC027C	Մամլիչ: Ամբողջական հաստոցն է առանց պրես ֆորմայի/27000 STT027C Crown cap mould (Գլխարկի կաղապար)/: Պրես ֆորման առանձին կոմպոնենտ է, որովհետև այդ հաստոցը նախատեսված է տարբեր պրես ֆորմաներով աշխատելու համար: Հաստոցի գործողությունն է՝ ապահովել	հատ	1	Իտալիա	Իտալիա	93 162 738	

			մետաղական թիթեղի տեղափոխումը դեպի պրես ֆորմա և պրես ֆորմայի աշխատանքը: Աշխատում է էլեկտրական շարժիչով:						
6.	8207301000	Մամլիչի դրոշման գործիք՝ մետաղի մշակման համար STT027C	Մամլիչի պրես ֆորմա, նախատեսված է տեղադրել /26000 PTC027C Pressa automatica (Ավտոմատ մամլիչ)/ այս հաստոցի մեջ: Պրեսի գործողությունն է՝ կտրատել և ձևավորել խցան:	կգ	590	Իտալիա	Իտալիա	99 666 065	
7.	8425490000	Մեխանիկական վերին սարք՝ մամլիչը հաստոցի վրա մոնտաժելու և ապամոնտաժելու համար CPS027A	Հատուկ սարքավորում է, որի միջոցով իրականացվում է պրես ֆորմայի /27000 STT027C Crown cap mould (Գլխարկի կաղապար)/ մոնտաժը և ապամոնտաժումը /26000 PTC027C Pressa	հատ	1	Իտալիա	Իտալիա	9 806 604	

			automatica (Ավտոմատ մամլիչ)/ մամլիչի մեջ:						
8.	7309009000	Խցանները պահեստավորելու համար նախատեսված ամբար՝ սև մետաղներից SISTC002	Խցանները պահեստավորելու համար նախատեսված բունկեր/տարա, որը պատրաստված է չժանգոտվող մետաղից և ունի 2 մ3 ծավալ:	կգ	628	Իտալիա	Իտալիա	7 845 283	
9.	8544499108	Մալուխներ՝ իրենց ծայրակալերով ոչ թանկարժեք մետաղներից	Վերահսկիչ կաբինետը /34000 CAA200 Control cabinet/ մամլիչին /26000 PTC027C Pressa automatica (Ավտոմատ մամլիչ)/ միացնելու համար նախատեսված հոսանքի մալուխներ	կգ	32	Իտալիա	Իտալիա	1 393 570	
10.	8418690008	Արտադրական սառնարանային համակարգ FPMX0001	Արտադրական սառնարանային համակարգ, որը սառեցնում է իր տարայի մեջ գտնվող հեղուկը հատուկ սառնարանների համար նախատեսված գազով, իսկ ջրի	կգ	1040	Իտալիա	Իտալիա	13 832 473	

			պոմպը մղում է սառը հեղուկը դեպի /41000 NRS001A Cooling conveyor(Սառեցնող փոխակրիչ)/ այս փոխարկիչը:						
	ԸՆԴԱՄԵՆԸ							269 604 995	

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ  
ՎԱՐՉԱՊԵՏԻ ԱՇԽԱՏԱԿԱԶՄԻ  
ՂԵԿԱՎԱՐԻ ՏԵՂԱԿԱԼ

Ա. ԽԱՉԱՏՐՅԱՆ