

Հավելված  
ՀՀ կառավարության 2022 թվականի  
հուլիսի 7-ի N 1034 - Ն որոշման

«Հավելված N 13  
ՀՀ կառավարության 2019 թվականի  
հունիսի 6-ի N 730-Ն որոշման

**ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ՇՈՒԿԱՅԻ  
ՎԵՐԱՀՄԿՈՂՈՒԹՅԱՆ ՏԵՍՉԱԿԱՆ ՄԱՐՄԻՆ**

**Ստուգաթերթ**

**ԲԵՏՈՆԻ ԱՄՐԱՆԱՎՈՐՄԱՆ ՀԱՄԱՐ ՕԳՏԱԳՈՐԾՎՈՂ ՊՈՂՊԱՏԵ ԱՐՏԱԳՐԱՆՔՆԵՐԻ  
ՍՏՈՒԳՄԱՆ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ**  
(ԱՏԳ ԱԱ 7214 99 790 0, 7214 99 100 0, 7214 99 390 0, 7213 91 100 0, 7213 99 100 0,  
7217 10, 7312 10 ծածկագրին համապատասխան)

\_\_\_\_\_ 20 թ.

_____	_____	_____
(տեսչական մարմնի անվանումը)	(գտնվելու վայրը)	(հեռախոսահամարը)
<input type="text"/>	_____	_____
Անձնական կող	(պաշտոնը)	(անունը, ազգանունը, հայրանունը)
<input type="text"/>	_____	_____
Անձնական կող	(պաշտոնը)	(անունը, ազգանունը, հայրանունը)
Ստուգման սկիզբը (ամսաթիվ) _____ 20 թ.		ավարտը _____ 20 թ.
_____		<input type="text"/>
տնտեսավարող սուբյեկտի անվանումը (անունը, ազգանունը)		(ՀՎՀՀ)
_____		_____
(պետոեզիստրի համարը)		տնտեսավարող սուբյեկտի գործունեության ոլորտը)
_____		_____
տնտեսավարող սուբյեկտի գտնվելու վայրը (բնակության վայրը)		(հեռախոսահամարը)
_____		_____
(տնտեսավարող սուբյեկտի ղեկավարի կամ լիազորված անձի անունը, ազգանունը, հայրանունը)		(հեռախոսահամարը)
Ստուգման հրամանի ամսաթիվը _____ 20 թ.		համարը _____
Ստուգման նպատակը/ընդգրկված հարցերի համարներ		
_____		
_____		

**Հ Ա Ր Ց Ա Շ Ա Ր**  
**ԲԵՏՈՆԻ ԱՄՐԱՆԱՎՈՐՄԱՆ ՀԱՄԱՐ ՕԳՏԱԳՈՐԾՎՈՂ ՊՈՂՊԱՏԵ ԱՐՏԱԴՐԱՆՔՆԵՐԻ**  
**ՍՏՈՒԳՄԱՆ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ**

NN ը/կ	Հարցը	Հարցի համար հիմք հանդիսացող իրավական նորմը	Ստուգման անցկացման մեթոդը	Կշիռը	Մեկնա- բանու- թյուններ	Պատասխան		
						Այո	Ոչ	Չ/այ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Արդյո՞ք ՀՀ տարածքում համապատասխանության պարտադիր գնահատման ենթակա և շրջանառության մեջ գտնվող բետոնի ամրանավորման համար օգտագործվող պողպատե արտադրանքները (այսուհետ՝ պողպատե արտադրանքներ) ուղեկցվում են համապատասխանության սերտիֆիկատով:	ՀՀ կառավարության 2021 թվականի ապրիլի 22-ի N 607-Ն որոշմամբ հաստատված տեխնիկական կանոնակարգի (այսուհետ՝ կանոնակարգ) 6-րդ կետ	փաստաթղթային	30.0				
2.	Արդյո՞ք ՀՀ տարածքում համապատասխանության պարտադիր գնահատման ենթակա և շրջանառության մեջ գտնվող պողպատե արտադրանքներն ուղեկցվում են հայերեն մակնշմամբ:	կանոնակարգի 6-րդ կետ	տեսազննում	1.0				
3.	Արդյո՞ք ՀՀ տարածքում համապատասխանության պարտադիր գնահատման ենթակա և շրջանառության մեջ գտնվող պողպատե արտադրանքներն ուղեկցվում են համապատասխանության ազգային նշանի մակնշմամբ:	կանոնակարգի 6-րդ կետ	տեսազննում	0.5				
4.	Արդյո՞ք բետոնի ամրանավորման համար օգտագործվող՝ ածխածնային պողպատից, շիկագլոցված, պարբերական տրամատով և կլոր հատվածքի, ազատ կծկած կաժերով, 14 մմ-ից պակաս տրամագծով ձողերի (այսուհետ՝ ամրանային ձողեր) մեխանիկական ցուցանիշներն արտադրողի մոտից առաքման ժամանակ, ինչպես նաև բետոնի նախալարման համար օգտագործվող A 600 և բարձր դասի ամրանային ձողերի մեխանիկական ցուցանիշները համապատասխանում են N 1 ցանկով սահմանված նորմերին:	կանոնակարգի 9-րդ կետ	փորձաքննություն	0.5				
5.	Արդյո՞ք մեխանիկական փորձարկումների արդյունքները	կանոնակարգի 10-րդ կետ	փորձաքննություն	0.5				

	N 1 ցանկով սահմանված նորմերից պակաս չեն:							
6.	Արդյո՞ք ամրանային ձողերի յուրաքանչյուր փորձարկման նմուշի համար խզման ժամանակավոր դիմադրության հարաբերությունը հոսունության ֆիզիկական սահմանի նկատմամբ 1,03 գործակցից պակաս չէ:	կանոնակարգի 11-րդ կետ	փորձաքննություն	0.2				
7.	Արդյո՞ք A 400 C, A 500 C և A 600 C դասերի ամրանային պողպատի խզման ժամանակավոր դիմադրությունը չի գերազանցում կանոնակարգի N 1 ցանկով սահմանված նորմերից 300 Ն/մմ <sup>2</sup> -ից ավելի:	կանոնակարգի 13-րդ կետ	փորձաքննություն	0.7				
8.	Արդյո՞ք պատրաստի ամրանային ձողերում քիմիական տարրերի զանգվածային մասերը համապատասխանում են N 2 ցանկով սահմանված նորմերին:	կանոնակարգի 15-րդ կետ	փորձաքննություն	0.7				
9.	Արդյո՞ք եռակցելի ամրանային ձողերի համար մնացորդային տարրերի (քրոմ, պղինձ, նիկել) զանգվածային մասը յուրաքանչյուր տարրի համար 0,35 %-ից ավելի չէ:	կանոնակարգի 16-րդ կետ	փորձաքննություն	0.5				
10.	Արդյո՞ք ածխածնային պողպատից՝ չպատված և չողորկված, մինչև 0,25 % զանգվածային մասով ածխածին պարունակող, այդ թվում՝ B և Bp ամրանային դասերի պողպատե մետաղալարի մեխանիկական ցուցանիշները համապատասխանում են N 3 ցանկով սահմանված նորմերին:	կանոնակարգի 19-րդ կետ	փորձաքննություն	0.7				
11.	Արդյո՞ք ածխածնային պողպատից՝ չպատված և չողորկված, մինչև 0,25 % զանգվածային մասով ածխածին պարունակող, այդ թվում՝ B և Bp ամրանային դասերի պողպատե մետաղալարի քիմիական ցուցանիշները համապատասխանում են N 4 ցանկով սահմանված նորմերին:	կանոնակարգի 19-րդ կետ	փորձաքննություն	0.7				
12.	Արդյո՞ք ածխածնային պողպատից՝ չպատված և չողորկված, 0,6 % կամ ավելի զանգվածային մասով ածխածին պարունակող մետաղալարի (այսուհետ՝ պողպատե մետաղ-	կանոնակարգի 20-րդ կետ	փորձաքննություն	0.7				

	ալար) մեխանիկական ցուցանիշները համապատասխանում են N 5 ցանկով սահմանված նորմերին:							
13.	Արդյո՞ք ածխածնային պողպատից սովորական որակի, չպատված, չողորկված, մինչև 0,20 % պողպատե ամրալարի մեխանիկական ցուցանիշները համապատասխանում են N 6 ցանկով սահմանված նորմերին:	կանոնակարգի 21-րդ կետ	փորձաքննություն	0.7				
14.	Արդյո՞ք առանց պատվածքի, ոլորված մետաղալարերով 3 մմ-ից ավելի լայնակի հատման առավելագույն չափով 7-լարանի ամրանային ճոպանի մեխանիկական ցուցանիշները համապատասխանում են N 7 ցանկով սահմանված նորմերին:	կանոնակարգի 24-րդ կետ	փորձաքննություն	0.7				
15.	Արդյո՞ք պողպատե արտադրանքների մակերևույթի վրա չկան կեղևանքներ, գլոցածալքեր, փչուկներ և այլ տեսակի մետաղի գլոցման արատներ, որոնք կարող են խոչընդոտել դրանց օգտագործումը:	կանոնակարգի 26-րդ կետ	տեսազննում և/կամ փորձաքննություն	0.7				
16.	Արդյո՞ք ամրանի տրամաչափի, կտրվածքի մակերեսի, հարթ և պարբերական պրոֆիլի ամրանային պողպատի 1 մ երկարության քաշի, ինչպես նաև պարբերական պրոֆիլների համար քաշի թույլատրելի շեղումների ցուցանիշները համապատասխանում են N 8 ցանկով սահմանված նորմերին:	կանոնակարգի 27-րդ կետ	փորձաքննություն	0.7				
17.	Արդյո՞ք պողպատե արտադրանքների յուրաքանչյուր կապի կամ կաժի վրա, 2-3 մ հեռավորությամբ, դրոշմատպման մեթոդով հստակ, պարզ և դյուրընթեռնելի մակնշված են հետևյալ տվյալները՝	կանոնակարգի 28-րդ կետի						
17.1.	արտադրող կազմակերպության անվանումը.	1-ին ենթակետ	տեսազննում	1.0				
17.2.	ամրանային պողպատի դասը, որից պատրաստվել է արտադրանքը, մակնիշը, տրամագիծը.	2-րդ ենթակետ	տեսազննում	1.0				
17.3.	արտադրման տարեթիվը, ամիսը.	3-րդ ենթակետ	տեսազննում	1.0				
17.4.	խմբաքանակի համարը, գանգվածը.	4-րդ ենթակետ	տեսազննում	1.0				

17.5.	համապատասխանության հավաստման վերաբերյալ տեղեկատվությունը:	5-րդ ենթակետ	տեսագնում	1.0				
18.	Արդյո՞ք յուրաքանչյուր ամրանային ձող ունի արտադրող կազմակերպության անվանումը և ամրանի մակնիշը, գլոցվածքային մակնշում՝ ոչ ավելի, քան 1.5 մետր հեռավորությամբ:	կանոնակարգի 29-րդ կետ	տեսագնում	0.3				
19.	Արդյո՞ք կապերով փաթեթավորված և (կամ) մատակարարված պողպատե արտադրանքների վրա ամրակցված է պիտակ:	կանոնակարգի 30-րդ կետ	տեսագնում	0.7				
20.	Արդյո՞ք պողպատե արտադրանքները փաթեթավորվում են կապերի կամ կաժերի ձևով՝ ամրացնելով մետաղալարով կամ մետաղյա ժապավեններով, որոնք կապահովեն պողպատե արտադրանքների պահպանվածությունը՝ դրանց պահման և փոխադրման ժամանակ:	կանոնակարգի 31-րդ կետ	տեսագնում	0.5				
21.	Արդյո՞ք կապերով փաթեթավորված պողպատե արտադրանքների համար փաթեթվածքի զանգվածը չի գերազանցում 15000 կգ-ը, իսկ կաժերով փաթեթավորված պողպատե արտադրանքները՝ 3000 կգ-ը:	կանոնակարգի 32-րդ կետ	փորձաքննություն և/կամ փաստաթղթային	0.8				
22.	Արդյո՞ք կաժերով փաթեթավորված պողպատե արտադրանքները կապված են 2 հանդիպակաց կապով, իսկ կաժերի կապերն ամրացված են 2 կամ 3 լրացուցիչ կապով:	կանոնակարգի 33-րդ կետ	տեսագնում	0.2				
23.	Արդյո՞ք խմբաքանակի զանգվածը չի գերազանցում 70 տոննան:	կանոնակարգի 35-րդ կետ	փորձաքննություն և/կամ փաստաթղթային	0.5				
24.	Արդյո՞ք ամրանային ձողերն ամրացված են ոչ պակաս 4-6 տեղից՝ այնպես, որ ամրացման տեղերի հեռավորությունը լինի 2-3 մ:	կանոնակարգի 36-րդ կետ	տեսագնում	0.3				
25.	Արդյո՞ք փաթեթավորված վիճակում պողպատե արտադրանքները պահված և դարսված են դարսակաշարերով՝ հատակից 80-100 սմ բարձրությամբ՝ փակ կամ մթնոլորտային ուղղակի	կանոնակարգի 38-րդ կետ	տեսագնում	1.0				

	ազդեցությունները բացառող տարածքում:							
26.	Արդյո՞ք կախված ամրանային պողպատի դասից՝ եռակցելի ամրանային ձողերի համար ածխածնային համարժեքի C <sub>3</sub> մեծությունը չի գերազանցում՝	կանոնակարգի 39-րդ կետ						
26.1.	A 240 C, A 300 C, RB 400 W և A 400 C դասերի համար՝ 0,30-0,52 %-ը.	1-ին ենթակետ	փորձաքննություն	0.3				
26.2.	RB 500 W և A 500 C դասերի համար՝ 0,35-0,52 %-ը.	2-րդ ենթակետ	փորձաքննություն	0.3				
26.3.	A 600 C դասի համար՝ 0,40-0,65 %-ը.	3-րդ ենթակետ	փորձաքննություն	0.3				
26.4.	32 մմ-ից ավելի տրամագծով RB 400 W և RB 500 W ամրանային պողպատի դասերի ամրանային ձողերի համար՝ 0,57 %-ը:	4-րդ ենթակետ	փորձաքննություն	0.3				

1	«Այո» - այո, առկա է, համապատասխանում է, բավարարում է	V		
2	«Ոչ» - ոչ, առկա չէ, չի համապատասխանում, չի բավարարում		V	
3	«Չ/պ» - չի պահանջվում, չի վերաբերում			V

## Ցանկ N 1

Ամրանային պողպատի դասը	Էլեկտրա- տաքացման ջերմաս- տիճանը, C <sup>0</sup>	Խզման ժամանակավոր դիմադրու- թյունը, σ <sub>B</sub> , Ն/մմ <sup>2</sup>	Հոսունության պայմանական (ֆիզիկական) սահմանը, σ <sub>0,2</sub> (σ <sub>T</sub> ), Ն/մմ <sup>2</sup>	Հարաբե- րական երկարա- ցումը, %			Ծռման փորձարկում սառը վիճակում, ծռման անկյունը, աստիճանը	Կալակի տրամագիծը (d <sub>H</sub> ձողի անվանական տրամագիծը),մմ
				δ <sub>5</sub>	Δρ	Agt		
ոչ պակաս								
A 240 C		370	240	25		2,5	180	2 xd
A 300 C		490	290	19	-	2,5	180	3 xd
A 400		590	400	16		2,5	90	3 xd
RB 400W		500	400	14		2,5	90	3xd
A 400C		500	400	14		2,5	90	3xd
A T400		500	400	14		2,5	90	3xd
A T400C		500	400	14		2,5	90	3xd
A 500		600	500	14		2,5	90	3xd
RB 500		600	500	14		2,5	90	3xd
A500C		600	500	14		2,5	90	3xd
RB500W		600	500	14		2,5	90	3xd
AT500		600	500	14		2,5	90	3xd
AT500C		600	500	14		2,5	90	3xd
A 600 AT600 A 600 C AT600 C A 600 K	400	800	600	12	4	2,5	45	5 xd
A 800 AT 800 A 800 K AT 800 K	400	1000	800	8	2	3,5	45	5 xd
A 1000 AT 1000 AT 1000 K	450	1250	1000	7	2	3,5	45	5 xd
AT 1200	450	1450	1200	6	2	3,5	45	5 xd
1030	-	1030	835	-	-	3,5	-	-
1080		1080	930					
1180		1180	930					
1230		1230	1080					

Ցանկ N 2

Ամրանային պողպատի դասը	Քիմիական տարրերի զանգվածային մասը, %, ոչ ավելի							
	C	Si	Mn	P	S	N	Cu	As
A 240 C A 300 C	0, 24	0,05-0,30 /0,25/	0,65 /0,70/	0, 050 /0,056/	0, 050 /0,055/	0, 012 /0,013/	0,30 /0,30/	0,08 /0,08/
A 400	0,22- 0,39	0,90	0,9-1,7	0,045	0,045	-	0,35	-
RB 400 W A 400 C AТ400 AТ 400 C	0,24	0,65	1,7	0,055	0,055	0,013	0,35	-
A 500 RB500	0,30	0,9	1,7	0,05	0,05	0,013	0,35	-
A500C RB500W AТ500 AТ500C	0,34	0,6-2,5	1,7	0,05	0,05	-	0,35	-
A600 AТ600 AТ600C A600K AТ600K A800 AТ800 A800K AТ800K A1000 AТ1000 AТ1000K	0,34	2,40	0,6-2,4	0,04	0,04	0,012	-	0,08
A800 AТ800K	0,34	2,40	2,30	0,040	0,040	0,012	-	0,08
A1000								
AТ1200	034	2,40	0,6-1,1	0,04	0,04	0,012	-	0,08
1030								
1080	-	-	-	0,04	0,04	-	-	-
1180								
1320								

Ցանկ N 3

Անվանական տրամագիծը, d <sub>H</sub> , մմ	Խզման ժամանակավոր դիմադրությունը, σ <sub>B</sub>	Հոսունության ֆիզիկական սահմանը, σ <sub>T</sub>	Հարաբերական երկարացումը խզումից հետո, δ <sub>5</sub> , %	Ծրման փորձարկում՝ սառը վիճակում, ծրման անկյունը, աստիճանը	Կալակի տրամագիծը (d <sub>H</sub> ձողի անվանական տրամագիծը), մմ
	Ն/մմ3				
	ոչ պակաս				
4 12	550	500	12	160 180	3 - 4 d <sub>H</sub>



Ցանկ N 4

Քիմիական տարրերի զանգվածային մասը, %, ոչ ավելի						C9
C	Si	Mn	P	S	N	
0,24	0,65	1,70	0,055	0,055	0,013	0,52

Ցանկ N 5

Անվանական տրամագիծը, ժմմ	Հոսունության պայմանական սահմանը, ժժ0.2	Իսզման ժամանակավոր դիմադրությունը, ժժB	Հարաբերական երկարացումը, %		Կալակի տրամագիծը՝ 180° անկյան ծոման փորձարկման ժամանակ	Հետծոռումների թիվը՝ d=30 մմ կալակի դեպքում	
			δδ100	Agt		հարթ տրամատի համար	պարբերական տրամատի համար
4	1500	1770	-	3,5	5 di	4	3
5	1500	1770	-	3,5	5 di	4	3
6	1500	1770	-	3,5	5 di	4	3
7	1420	1670	-	3,5	5 di	4	3
8	1420	1670	-	3,5	5 di	4	3
9	1200	1470	-	3,5	5 di	4	3
10	1280	1570	-	3,5	5 di	4	3
12	1290	1570	-	3,5	5 di	4	3

Ցանկ N 6

Պողպատի դասը	Ժամանակավոր դիմադրությունը ժժ: Ն/մմ <sup>2</sup> (կգուծ/մմ <sup>2</sup> ) ոչ ավել		Իսզումից հետո լայնական կտրվածքի հարաբերական նեղացում, ψ%, ոչ պակաս	
	Y01, BO	Y02	Y01; BO	Y02
	Մ0 ածխածնի պարունակությունը մինչև 0,12%	420(43)	470 (48)	68
Մ0 ածխածնի պարունակությունը ավել 0.12%	-	-	60	58
Մ1կբ; Մ1կբ; Մ1կբ	420(43)	470 (48)	68	66
Մ2կբ; Մ2կբ; Մ2կբ	420 (43)	470 (48)	60	60
Մ3կբ; Մ3կբ; Մ3կբ	490 (50)	540 (55)	60	60

1) ըստ ստեղծման մեթոդի ամրալարը կարող է ստեղծվել օդում կամ ենթարկվել մեկ կամ երկփուլ արագացված ստեղծման՝

ա. Y01–մեկ փուլ ստեղծում,

բ. Y02–երկփուլ ստեղծում,

գ. BO–ստեղծում օդում.

2) սառը վիճակում 180° ծոման դեպքում ամրալարը չպետք է քայքայվի նույն տրամագծով առանցքի շուրջը:

Ցանկ N 7

Տրամագիծը, մմ		Հոսունության պայմանական սահմանը, σ0,2	Խզման ժամանակավոր դիմադրությունը, σB	Հարաբերական երկարացումը, δΠAgt, %	Ռելաքսացիան՝ փաստացի խզման ուժի 70 %-ը կազմող ելքային բեռնվածքի 1000 ժ ազդեցությունից, ըստ ամրանաճուպանների պատրաստման ձևի, %	
պայմանական	անվանական	Ն/ մմ2		նշ պակաս	բացթողմամբ	լարման տակ բացթողմամբ
		նշ ավելի			նշ ավելի	
6	6, 20	1500	1770	4	8	2,5
9	9,3	1460	1720	3,5		
	9,5	1580	1860	3,5		
10	10, 8	1460	1720	3,5		
11	11, 1	1500	1860	3,5		
	12	1460	1720	3,5		
-	12, 7	1580	1860	3,5		
15	15, 2	1580	1860	3,5		

Ցանկ N 8

Անվանական տրամագիծը, մմ	Կտրվածքի մակերեսը, մմ <sup>2</sup>	Ամրանի 1 մ երկարության քաշը	
		անվանական քաշը, կգ	թույլատրելի շեղում, %
6	0.283	0.222	+9.0
8	0.503	0.395	-7.0
10	0.785	0.617	+5.0
12	1.131	0.888	-6.0
14	1.540	1.210	+3.0 -5.0
16	2.010	1.580	
18	2.540	2.000	
20	3.140	2.470	
22	3.800	2.980	
25	4.910	3.850	
28	6.160	4.830	
32	8.040	6.310	
36	10.180	7.990	-4.0
40	12.570	9.870	+2.0 -4.0
45	15.000	12.480	
50	19.630	15.410	
55	23.760	18.650	
60	28.270	22.190	
70	38.480	30.210	
80	50.270	39.460	

**Տվյալ ստուգաթերթը կազմվել է հետևյալ նորմատիվ փաստաթղթերի հիման վրա՝**

1. Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 2021 թվականի ապրիլի 22-ի N 607-Ն որոշումը:

Ստուգաթերթը լրացրեցին՝  
Տեսչական մարմնի ծառայող

\_\_\_\_\_

Տեսչական մարմնի ծառայող	(ստորագրությունը)	(անունը, ազգանունը)
	_____	_____
Տնտեսավարող սուբյեկտի ղեկավար	(ստորագրությունը)	(անունը, ազգանունը)
	_____	_____
	(ստորագրությունը)	(անունը, ազգանունը)

\_\_\_\_\_ 20 թ. »:

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ  
ՎԱՐՉԱՊԵՏԻ ԱՇԽԱՏԱԿԱԶՄԻ  
ՂԵԿԱՎԱՐ

Ա. ՀԱՐՈՒԹՅՈՒՆՅԱՆ